

中国数控系统行业运营模式发展态势与市场趋势 研究分析报告

报告大纲

观研报告网

www.chinabaogao.com

一、报告简介

观研报告网发布的《中国数控系统行业运营模式发展态势与市场趋势研究分析报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/hulianwang/226085226085.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

第一章：中国数控系统行业发展背景分析

1.1 中国数控系统行业定义及分类

1.1.1 数控系统的概念

1.1.2 数控系统的构成

(1) 硬件结构

(2) 软件结构

1.1.3 数控系统分类

(1) 按被控机床的运动轨迹分

(2) 按伺服系统分

(3) 按数控系统功能水平分

1.2 中国数控系统行业经营模式及特征

1.2.1 行业经营模式

1.2.2 行业特征分析

(1) 行业市场类型

(2) 行业周期性

(3) 行业市场结构

1.2.3 行业进入障碍

(1) 技术障碍

(2) 资金障碍

(3) 品牌障碍

(4) 人才障碍

1.3 中国数控系统行业市场环境分析

1.3.1 行业政策环境分析

(1) 行业监管体系

(2) 行业政策影响分析

1.3.2 行业经济环境分析

1.3.3 行业社会环境分析

1.4 中国数控系统行业产业链分析

1.4.1 行业供应链简介

1.4.2 行业主要原材料运营情况分析

(1) 工控机行业运营情况分析

(2) 显示屏行业运营情况分析

(3) 功率模块行业运营情况分析

- (4) 伺服电机行业运营情况分析
- 1.4.3 行业主要功能部件运营情况分析
 - (1) 数控装置行业运营情况分析
 - (2) 伺服驱动行业运营情况分析
 - (3) 电动机行业运营情况分析
- 第二章：中国数控系统行业发展现状及竞争格局
- 2.1 国际数控系统行业发展现状
 - 2.1.1 国际数控系统行业发展概况
 - (1) 国际数控系统行业的发展历程
 - (2) 国际主要数控系统市场发展分析
 - (3) 国际数控系统市场发展特点
 - 2.1.2 国际数控系统市场竞争分析
 - (1) 国际数控系统市场竞争格局
 - (2) 国际数控系统市场竞争趋势
 - 2.1.3 世界主要数控系统企业发展分析
 - (1) 日本法那科 (fanuc) 发展分析
 - (2) 德国西门子 (siemens) 发展分析
 - (3) 德国德马吉 (dmg) 发展分析
 - (4) 日本三菱 (mitsubishi) 发展分析
 - (5) 美国哈斯 (haas) 发展分析
- 2.2 中国数控系统行业发展现状
 - 2.2.1 中国数控系统行业发展概况
 - 2.2.2 中国数控系统行业发展特点
 - 2.2.3 中国数控系统行业影响因素
 - (1) 有利因素分析
 - (2) 不利因素分析
 - 2.2.4 中国数控系统行业经营情况分析
 - (1) 行业企业数量
 - (2) 行业市场规模
 - (3) 行业经营效益
 - (4) 行业地区分布
- 2.3 中国数控系统行业竞争分析
 - 2.3.1 行业竞争环境分析
 - (1) 现有企业间竞争
 - (2) 潜在进入者分析

(3) 替代品威胁分析

(4) 供应商议价能力

(5) 客户议价能力

2.3.2 行业主要企业市场份额

2.3.3 行业竞争发展趋势分析

(1) 行业竞争策略分析

(2) 行业竞争趋势分析

第三章：中国数控系统行业技术水平分析

3.1 数控系统技术发展关键因素

3.1.1 电子元件技术的发展

(1) 电子元件技术现状

(2) 电子元件技术在数控系统上的应用

(3) 电子元件技术发展趋势

3.1.2 软件技术的应用

(1) 软件技术发展现状

(2) 软件技术在数控系统上的应用

(3) 软件技术发展趋势

3.1.3 数控标准的引入

(1) 数控标准发现历程

(2) 我国现有数控标准

(3) 数控标准发展趋势

3.2 机床数控化改造技术水平分析

3.2.1 机床数控化改造数控系统的选择

(1) 开环数控系统

(2) 闭环数控系统

(3) 半闭环数控系统

3.2.2 数控化改造中功能部件的改装

(1) 滑动导轨副

(2) 齿轮副

(3) 滑动丝杆与滚珠丝杆

(4) 安全防护

3.2.3 机床数控化改造主要步骤

(1) 改造方案的确定

(2) 改造技术的准备

(3) 改造的实施

(4) 验收及后期工作

3.2.4 机床数控化改造典型案例

- (1) 用siemens810m改造x53铣床
- (2) 用gsk980t和步进驱动系统改造c6140车床
- (3) 用gsk980t和交流伺服驱动系统改造c6140车床
- (4) 用siemens802s改造x53铣床

3.2.5 数控改造中的问题及建议

3.3 国际数控系统技术发展水平分析

3.3.1 国际数控系统技术发展现状

- (1) 硬件技术发展迅速
- (2) 体系结构向开放式发展
- (3) 实时操作系统进入cnc
- (4) 现场总线技术广泛使用
- (5) plc功能继续增强
- (6) 通讯、网络功能不断扩大
- (7) 数字式交流伺服成为主流
- (8) 开发环境越来越友好
- (9) 相关技术和社会服务体系逐步完善

3.3.2 国际数控系统新技术动向

3.3.3 新技术在数控系统中的应用

- (1) 数字图像处理技术的应用
- (2) 自动编程技术的应用
- (3) 人工智能控制技术的应用

3.3.4 国际数控系统技术发展趋势

- (1) 开放式体系结构方向
- (2) 软数控方向
- (3) 智能化方向
- (4) 高可靠性方向
- (5) 复合化方向
- (6) 多轴联动化方向

3.4 中国数控系统技术发展水平分析

3.4.1 中国数控系统技术发展现状

3.4.2 国内外数控系统技术差距分析

- (1) 行业技术主要差距
- (2) 造成差距的主要原因

3.4.3 中国数控系统新技术动向

3.4.4 中国数控系统技术发展趋势

第四章：中国数控系统行业产品市场分析

4.1 行业主要产品市场概况

4.1.1 行业主要产品结构特征

4.1.2 行业主要产品市场概况

4.2 按运动轨迹分类产品市场分析

4.2.1 点位控制数控系统市场分析

4.2.2 直接控制数控系统市场分析

4.2.3 轮廓控制数控系统市场分析

4.3 按伺服系统分类产品市场分析

4.3.1 开环控制数

图表详见正文.....

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/hulianwang/226085226085.html>