

# 中国超硬刀具行业现状深度研究与投资前景预测报告（2024-2031年）

报告大纲

观研报告网

[www.chinabaogao.com](http://www.chinabaogao.com)

## 一、报告简介

观研报告网发布的《中国超硬刀具行业现状深度研究与投资前景预测报告（2024-2031年）》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://www.chinabaogao.com/baogao/202402/695620.html>

报告价格：电子版: 8200元 纸介版：8200元 电子和纸介版: 8500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

## 二、报告目录及图表目录

### 一、超硬刀具按材料分类

超硬刀具属于机械加工中用于切削、切割、磨削、铣削等工艺的高效加工工具，属于工业刀具的一部分，被誉为“工业的牙齿”。超硬刀具可根据材料类别的不同，分为以下四类产品，其中PCBN（人造立方氮化硼）刀具占据主导地位。

超硬刀具按材料分类	材料主要类别	内容	材料特点	主要应用场景
-----------	--------	----	------	--------

金刚石复合片(PCD), 人造金刚石				
--------------------	--	--	--	--

由金刚石微粉与硬质合金基片在超高压高温条件下烧结而成。

最高的硬度和耐磨性，导热性高、不耐热。

主要用于有色金属高精度切削以及非金属精加工，不适合切割黑色金属。

立方氮化硼(PCBN)	氮与硼的化合物，是以六方晶系的六方氮化硼为原料，在约5-7GPa高压及1500C-
-------------	---

1800C高温下合成的具备高耐磨、耐高温、耐腐蚀等特性的新型超硬材料。硬度仅次于金刚石，高耐热性，化学性质温和，摩擦系数低。具有很高的硬度和耐磨性，硬度一般为HV3000-5000，耐热性可达1400-1500C，并且有很好的红硬性和很高的防氧化能力。主要用于高温合金、淬硬钢、冷硬铸铁等难加工材料的半精加工和精加工，特别是高速切割黑色金属。天然金刚石由碳元素组成的矿物，是石墨的同素异形体，化学式为C，也是常见的钻石的原身。金刚石是自然界中天然存在的最坚硬的物质。

高硬度、高熔点、高绝缘性、化学稳定性、耐酸碱腐蚀性等。世界上天然金刚石中适合制作切削刀具的比例非常之小，价格昂贵，货源奇缺。现已逐渐被人造金刚石取代。

钨钢(硬质合金)又称为硬质合金，是指至少含有一种金属碳化物组成的烧结复合材料。碳化钨、碳化钴、碳化铌、碳化钛、碳化钽是钨钢的常见组份。

硬度高、耐磨、强度和韧性较好、耐热、耐腐蚀，特别是高硬度和耐磨性。用于切削铸铁、有色金属、塑料、化纤、石墨、玻璃、石材和普通钢材，也可以用来切削耐热钢、不锈钢、高锰钢、工具钢等难加工的材料。

资料来源：观研天下整理

数据来源：观研天下数据中心整理

### 二、超硬刀具市场规模

刀具的性能，很大程度上决定了工业加工能力与生产效率。随着社会的发展，机械加工工件的结构愈发复杂，加工技术进入“高速、高效、复合、环保”的发展新阶段，对加工刀具的性能提出了更高的要求，超硬刀具迎来发展良机，市场加速扩容。

数据显示，2013-2023年全球超硬刀具市场规模由33.1亿美元增长到52亿美元，我国超硬刀具市场规模由33.8亿元增长到73.1亿元。

数据来源：观研天下数据中心整理

详细请访问：<http://www.chinabaogao.com/baogao/202402/695620.html>