

中国高速动车组行业市场分析及未来五年发展机会分析报告

报告大纲

观研报告网

www.chinabaogao.com

一、报告简介

观研报告网发布的《中国高速动车组行业市场分析及未来五年发展机会分析报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/qiche/215405215405.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

第一章高速动车组概述

第一节动车组定义及分类

- 一、狭义动车组
- 二、广义动车组
- 三、动车组分类

第二节“和谐号”高速动车组

- 一、CRH1型动车组简介
- 二、CRH2型动车组简介
- 三、CRH3型动车组简介
- 四、CRH5型动车组简介

第二章高速动车组产业总体分析

第一节中国高速动车组行业发展环境分析

- 一、中国高速铁路建设飞速发展
- 二、高速铁路对铁路装备制造业竞争力的影响
- 三、铁路装备制造业把握高铁建设机遇的策略分析

第二节高速动车组行业发展综述

- 一、中国高速动车组产业基本情况
- 二、中国高速动车组行业历程及重大事件
- 三、中国高速动车组行业走出自主创新道路
- 四、国产高速动车组达到世界领先水平

第三节国内动车组研发动态

- 一、2007年12月南车时速300公里动车组下线
- 二、2008年4月北车时速350公里动车组下线
- 三、2010年10月首列出口发达国家不锈钢双层动车组下线
- 四、2012年5月北车时速380公里动车组下线
- 五、2012年5月南车时速380公里动车组正式下线
- 六、2013年6月我国出口巴西的首列电动车组下线

第四节动车组生产机检修基地

- 一、长春建设国内最大高速动车组生产基地
- 二、青岛加紧完善高速列车产业链
- 三、唐山将成国家级高速动车组生产基地
- 四、天津建设和谐号电力机车检修基地
- 五、北京高速动车组检修基地建成投产

第五节高速动车组制造业发展前景分析

- 一、中国动车组行业发展趋势
- 二、高速动车组市场需求及盈利前景看好
- 三、中国高速动车组有望参与国际市场竞争

第三章高速动车组设计及制造技术

第一节高速动车组行业技术发展概况

- 一、高速动车组制造的关键技术
- 二、中国已掌握高速动车组核心技术

第二节高速动车组设计顶层目标分析

- 一、高速动车组顶层目标设定需求
- 二、高速动车组设计顶层目标选取原则
- 三、高速动车组设计目标值分析

第三节高速动车组车体制造技术

- 一、高速动车组的流线形车体结构概述
- 二、高速动车组车体轻量化技术
- 三、高速动车组车体密封技术
- 四、高速动车组车内噪声控制技术

第四节高速动车组转向架技术

- 一、高速动车组转向架概况及其动力学特性研究
- 二、动车组高速转向架需解决的关键技术
- 三、时速250公里动车组高速转向架应用情况

第五节牵引传动系统技术

- 一、高速动车组大功率电力牵引传动系统概述
- 二、高速动车组牵引电传动系统关键技术研究
- 三、高速动车组牵引传动设计方案优化构想

第六节高速动车组制动系统技术

- 一、高速动车组制动系统的关键技术
- 二、电制动技术研究
- 三、空气制动研究
- 四、防滑装置研究
- 五、制动控制系统分析

第七节高速动车组电磁兼容性设计技术

- 一、高速动车组的电磁环境特点
- 二、高速动车组电磁兼容性设计思考

第四章 高速动车组制造材料行业分析

第一节高速动车组车体材料

- 一、高速动车组车体材料分析
- 二、车体用铝合金与不锈钢优势对比

第二节铝合金

- 一、高速动车组车体铝型材概况及发展潜力分析
- 二、动车组车体用铝合金材料基本实现国产化
- 三、高速动车组车体用铝型材的生产

第三节不锈钢

- 一、不锈钢在动车组上的应用概况
- 二、宝钢高强钢在CRH1型动车组上的应用情况
- 三、太钢不锈钢无缝管应用于高速动车组刹车系统

第五章高速动车组市场招标采购分析

第一节高速动车组带给整个产业链的市场机会分析

- 一、具备高速列车技术和渠道优势的企业机会巨大
- 二、具有交流传动机车研发能力的企业将受益

第二节中国北车获订单情况

- 一、2010年6月北车独揽100列动车组订单
- 二、2010年9月北车再获140列动车组订单
- 三、2010年9月北车长客获80列新一代动车组订单
- 四、截至2013年6月中国北车动车组产品手持订单600亿元
- 五、2013年4月中国北车CRH5型动车获38.7亿元订单

第三节中国南车获订单情况

- 一、2010年9月南车中标724亿元动车组
- 二、2012年中国南车动车组订单情况
- 三、2013年中国南车动车组订单情况

第六章动车组生产企业经营状况分析

第一节中国北车股份有限公司

- 一、公司概况
- 二、2012年中国北车经营状况分析
- 三、2013年中国北车经营状况分析
- 四、2014年中国北车经营状况分析
- 五、中国北车动车组业务现状及前景分析

第二节中国南车股份有限公司

- 一、公司概况
- 二、2012年中国南车经营状况分析

三、2013年中国南车经营状况分析

四、2014年中国南车经营状况分析

五、中国南车动车组业绩前景看好

第三节动车组关键零部件制造企业

一、株洲南车时代电气股份有限公司

二、株洲时代新材料科技股份有限公司

三、株洲南车电机股份有限公司

四、永济电机厂

五、贵州新安航空机械有限责任公司

六、株洲南车时代电气股份有限公司

图表详见正文.....

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/qiche/215405215405.html>