

2017-2022年中国制砂生产线市场发展现状及投资 方向研究报告

报告大纲

一、报告简介

观研报告网发布的《2017-2022年中国制砂生产线市场发展现状及投资方向研究报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<https://baogao.chinabaogao.com/yejin/293840293840.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sales@chinabaogao.com

联系人：客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，页面图表可能存在缺失；格式美观性可能有欠缺，实际报告排版规则、美观；可联系客服索取更完整的目录大纲。

二、报告目录及图表目录

1、机制砂石生产线的规范化设计

1.1机制砂石生产线规模的规范化

目前，我国机制砂石企业生产规模的称谓不一，说法混乱，有些按小时产品生产能力计，有些按日产品生产能力计，有些按年产品生产能力计；有些按单条生产线产品生产能力计，有些按多条生产线合并产品生产能力计，也有个别企业按照消耗矿石原料能力计；基于这些，给砂石行业的统计管理带来很大困难，亟需规范化，建立统一的企业生产规模称谓标准。

1.2机制砂石装备的规范化

目前，国内生产机制砂石的设备企业众多，设备形式各异，同规格装备的产量标识参差不齐，技术指标各不相同，设备外形尺寸地脚尺寸都不一样，这些给建设单位（业主）对设备的选择带来麻烦，给设计单位的设计选型造成不便。设备投入运行后备品备件更换的问题，尤其是企业自己定的规格型号，与其他企业都不一样，备品备件的采购必须找原供货商，其他地方不易采购，涉嫌垄断，不符合市场经济的要求。建议通过行业引导、协会组织、企业和科研设计人员参与，规范设备规格及其产量标识，制定砂石行业装备规范标准，宣传贯彻，共同遵守，便于设备制造企业之间比较与交流，便于行业统计管理，也为设计单位、建设单位选型比较带来方便。

2、机制砂石生产线的模块化设计

机制砂石生产线的设计与水泥生产线的设计相同，涉及到矿山、总图、工艺、电气自动化、土建、给排水、暖通等各个专业。

水泥生产可简单概括为：两磨一烧；机制砂石生产可简单概括为：破碎分选。

相对水泥生产工艺流程而言，砂石生产的工艺流程较为简单，机制砂石生产过程基本上都是物理变化，但是对于一个生产线而言，要求设备先进可靠，自动化控制有效，附属设施合理配套，保障生产系统性能匹配，稳定运行，优化系统参数，降低运行成本，无论项目大小这些要求都是一样的。一个工程项目的设计，涉及到上述的各个专业，由于建设项目不同、设计人员不同、技术方案不同，每个项目都要重新设计，在工程设计这个环节花费了大

量的人力物力，也延长了工程建设周期。因此，机制砂石生产线的模块化设计对于提高设计单位工作效率及设计质量可以起到积极的推进作用。

原料特性及当地产品的市场需求基本上决定了机制砂石生产线的主机设备形式。在主机设备形式基本确定后，根据不同的生产线规模，可以选择不同工段的设备配置形式，然后将各种规模不同设备配置的工艺设计做成模块，以备设计时选用，进而满足后续各设计专业提高效率和满足不同建设企业的需求。

破碎设备根据破碎原理不同可分为两大类：挤压式破碎机和冲击式破碎机。

根据原料特性选择不同的破碎设备形式：当原料较硬、磨蚀性指数较高时，适宜选择挤压式破碎机（如：旋回破碎机、颚式破碎机、圆锥破碎机等），生产的产品粉状料较少、粒型较冲击式破碎机差些；当原料较硬、磨蚀性指数中等偏低时，适宜选择冲击式破碎机（如：反击式破碎机、立轴破碎机、重锤反击式破碎机等），生产的产品粉状料较多、粒型较好，但是需结合当地粉状料产品的市场需求，合理地选择破碎机形式。

按照不同的生产线规模，可以将生产线各主要车间（如粗破车间、中破车间、细破车间、筛分车间、制砂车间、砂石水洗车间、储存发运车间等）普遍使用的设计做成模块化以便设计调用，且易于使生产线配置统一化。

粗破车间，可做成三种模块化：旋回式破碎机模块，适宜配置2×500tph及其以上大规模生产线；颚式破碎机模块，适宜配置900tph及其以下小规模生产线；重锤反击式破碎机模块，可配置各种规模生产线。

中细破车间，可做成三种模块化：反击式破碎机模块、圆锥式破碎机模块、重锤反击式破碎机模块。

筛分车间、制砂车间、砂石水洗车间，可做成普遍使用的模块：圆振动筛模块、立轴式制砂机模块、螺旋式洗砂机模块。

储存发运车间，可以做成堆棚及皮带机自动装车模块、堆棚及地廊自动装车模块、储库及散装车模块。

有了以上普遍使用的各种模块，对于设计单位提高效率和质量、建设单位缩短工期等起到了积极的推进作用。

3、机制砂石生产线的智能化设计

机制砂石生产线智能化控制系统，可分为设备运行状态智能化监控和砂石生产线运行状态智能化监控。以智能传感技术和滑动参数平衡模糊控制技术为核心，通过对大型机制砂石生产线的设备主机及物料在线监测等环节的信息化设计，实现生产线参数自动匹配、效率自动寻优，并且在设计中采用先进、可靠的DCS或PLC自动化控制系统，将生产线建成高效、节能、稳定生产的智能化生产线，并尽可能减少操作岗位定员，降低生产成本，满足各类客户的需求。

智能化生产线包括：智能化设备主机（喂料机、破碎机）、物料在线检测系统、通信网络、调度系统等。智能化设备主机和物料在线检测系统等构成了生产线的信息采集单元和执行单元，调度系统作为智能化生产线的大脑，根据通信网络传来的信息采集单位采到的信息进行模型处理，作出决策，并将命令通过通信网络传递到执行单元，以合理的方式完成智能化生产线的调度，保证生产线在最佳状态运行，使生产企业的效益尽可能最优。

另外，在智能化设计中，除了生产线之间的连锁智能控制，物料的进出厂智能化控制也十分必要。进出厂汽车衡考虑设计成自动执勤汽车衡，只配置计算机房和摄像头，通过运输人员打卡方式省去执勤人员的配置；在产品储存及发运中，每种料堆下除设置合适的出料装车设备外至少应设置一台计量秤使每种物料可以通过计量秤配比后成为合理级配的砂石混合料外销，满足客户对不同级配机制砂石的需求。

4、机制砂石生产线的环保化设计

主要从矿山环境生态化和生产工艺环保化两个方面来介绍。

前几年，随着砂石行业的快速发展，砂石生产企业大多忙于追求经济效益，对生态环境的保护未引起足够重视，造成矿山开采之后出现沟壑遍地、污水横流等景象。2010年下半年各地开始对砂石矿山资源进行整合，“砂石—水泥—混凝土”的生产模式逐渐得到各水泥企业的认同，水泥企业建设机制砂石生产线大幅度提高了水泥行业矿山资源利用率，增加了企业新的赢利点，而且在生态环境恢复中起到了良好的带头作用，在开采前请专业人员设计，采取资源综合利用、矿山复垦、粉尘治理、噪声控制等措施使矿山开采尽可能成为绿色生态矿山。

环境保护是一个持久的话题，任何生产线、任何行业都应该将环境保护作为第一要题

来引起重视。机制砂石生产线设计不为例外地必须注重环保化设计，它对环境的污染主要是生产过程中产生的粉尘、噪声和废水。设计时要严格遵守国家和地方的环保法规，做到环保设施与工程设计、施工、投产“三同时”，确保各种污染因子的排放达到国家规定的排放标准，使周围环境不受影响或降到最低污染程度。一般采取如下环境保护措施：

（1）防尘及收尘措施

设计中一般采取以防为主、防治结合的方针，在中细碎以前的各工艺环节上尽量减少扬尘点，使用密闭性能好的输送和给料设备。在设备连接的料管设计时注意料管形状、角度等，并尽量降低落差。在所有有组织粉尘排放点均采用收尘效率高、技术可靠的高效收尘器。保证粉尘排放浓度低于20mg/Nm³，符合国家标准。

中间料及含土废料储存采用封闭堆棚及喷雾除尘以减少粉尘对周围环境的影响。

（2）噪声控制

对噪声的控制从设备选型上尽量选择噪声低的设备，并将噪声源设备布置于封闭厂房内，同时采取车间外绿化遮挡噪声传播。

（3）废水处理及泥料排放废水主要为生活废水和洗砂废水。生活废水经化粪池进行预处理后和其它污水汇入厂区污水处理站进行处理，处理后达到中水回用标准后，回用于生产线用水或道路洒水。湿法生产中筛洗产生的废水经砂石水洗及废水泥料处理系统处理后作为生产用水循环使用；污泥处理后的泥饼和预筛分产生的废土用于矿山复垦垫层，达到废水泥料的零排放。

5、小结

机制砂石生产线的设计规范化、模块化、智能化、环保化将会最大程度的实现资源开发合法化，资源利用高效化，生产作业清洁化，生产安全标准化，工程项目生态化，内外关系和谐化，使企业不仅具有良好的经济效益，而且具有良好的环境效益和社会效益。

中国报告网发布的《2017-2022年中国制砂生产线市场发展现状及投资方向研究报告》内容严谨、数据翔实，更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展动向、市场前景、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从

理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

目录：

第一章中国制砂生产线市场分析

第一节中国制砂生产线市场分析

一、中国制砂生产线需求分析

二、中国制砂生产线市场规模

三、中国制砂生产线市场规模预测

第二节中国制砂生产线生产情况分析

一、中国制砂生产线产能分析

二、中国制砂生产线产量

第三节中国制砂生产线市场价格分析

第四节中国制砂生产线市场盈利水平分析

第五节中国制砂生产线市场分布情况分析

第六节中国制砂生产线的技术发展趋势

第二章中国制砂生产线市场发展分析

第一节制砂生产线行业分析

一、我国制砂生产线行业现状分析

二、制砂生产线市场规模情况分析

第二节我国制砂生产线市场分析

一、制砂生产线市场分析

三、制砂生产线市场的走向分析

第三节我国制砂生产线进出口分析

一、制砂生产线的出口分析

二、制砂生产线的进口情况分析

第三章中国制砂生产线产业主要经济指标分析

第一节中国制砂生产线产业工业总产值分析

第二节中国制砂生产线产业市场销售收入分析

第三节中国制砂生产线产业产品成本费用分析

第四节中国制砂生产线产业利润总额分析

第四章我国制砂生产线市场竞争分析

第一节中国制砂生产线市场竞争格局

第二节中国主要区域制砂生产线市场分析

一、华北地区

二、东北地区

三、华东地区

四、华南地区

五、华中地区

六、西部地区

第五章中国制砂生产线行业市场分析

第一节制砂生产线需求市场状况分析

一、制砂生产线市场需求状况

二、制砂生产线市场特点

第二节制砂生产线市场竞争力分析

一、制砂生产线行业集中度分析

二、制砂生产线行业竞争格局分析

第六章制砂生产线重点企业分析

第一节湖州新开元碎石有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第二节长兴杭兴制砂有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第三节青岛鸿沣砂业有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第四节漳州龙兴达砂业有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第五节福建省漳浦县宏翔石英砂有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第七章制砂生产线行业发展趋势与前景分析

第一节中国制砂生产线市场趋势分析

- 一、制砂生产线行业发展趋势分析
- 二、制砂生产线行业技术革新趋势
- 三、制砂生产线市场发展趋势分析

第二节我国制砂生产线行业前景分析

- 一、稳健的国内经济支撑行业发展
- 二、持续走高的建筑业拉动行业发展
- 三、制砂业生产销售前景可观

第八章制砂生产线行业发展预测

第一节未来制砂生产线需求与需求预测

- 一、制砂生产线产品需求预测
- 二、制砂生产线市场规模预测
- 三、制砂生产线行业总产值预测
- 四、制砂生产线行业销售收入预测

第二节中国制砂生产线行业供需预测

- 一、中国制砂生产线供给预测
- 二、中国制砂生产线需求预测

图表目录

图表1中国制砂生产线年新增需求统计

图表2中国制砂生产线市场年新增生产线投资规模统计

图表3中国制砂生产线新增生产线投资规模预测

图表4中国制砂生产线建造能力统计

图表5中国制砂生产线年新建量统计

图表6中国制砂生产线行业投资均价统计

图表7中国制砂生产线建造行业主要盈利指标统计

图表8中国制砂生产线区域建设需求结构

图表9制砂生产线设备制造市场规模

图表10制砂生产线设备市场需求量统计

(GYZJY)

图表详见正文

特别说明：中国报告网所发行报告书中的信息和数据部分会随时间变化补充更新，报告发行年份对报告质量不会有任何影响，请放心查阅。

详细请访问：<https://baogao.chinabaogao.com/yejin/293840293840.html>