

2017-2022年中国绝缘子行业运营态势及投资前景 预测报告

报告大纲

观研报告网

www.chinabaogao.com

一、报告简介

观研报告网发布的《2017-2022年中国绝缘子行业运营态势及投资前景预测报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/dianzishebei/292520292520.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

绝缘子是电力系统发电、变电、输电、配电、用电领域不可或缺的绝缘设备，主要起机械连接和电气绝缘作用。绝缘子按材料不同分为瓷绝缘子、玻璃绝缘子、复合绝缘子和混合绝缘子。

1 绝缘子发展现状

目前，我国绝缘子生产企业不少于200家，绝缘子的生产数量、研究水平、制造技术和运行经验均居世界领先水平。由于我国电力需求的与日俱增和能源分布的极端不均，长距离、大容量、低损耗的特高压线路崛起发展，国内各公司纷纷研制特高压线路的相关设备，各种材料类型的特高压、大吨位绝缘子基本国产化。由于特高压输电线路建设的辐射及带动，我国特高压绝缘子的发展走在国际前列。

瓷绝缘子是以无机材料氧化铝陶瓷为绝缘体，通过水泥胶合剂与其他金属吊挂件装配而成。玻璃绝缘子是以钢化玻璃为绝缘体，通过水泥胶合剂与其他金属吊挂件装配而成。复合绝缘子是以高分子有机材料为绝缘体，通过各种连接方式与端部金属附件连接而成。混合绝缘子是以环氧树脂为绝缘体，胶装金属附件，或以无机材料和高分子有机材料混合作绝缘体装配附件。截止2009年10月，国内瓷绝缘子、玻璃绝缘子和复合绝缘子共计使用了22960万片，分别占使用总量的35.32%、28.84%和35.84%。

近年来随着精细化工业氧化铝的发展，由高强度陶瓷制成的盘形悬式绝缘子机械抗拉强度达到700~840kN；玻璃的骤冷钢化工艺极大地提高了玻璃绝缘子的质量，且叠装式柱形结构扩大了其使用范围；复合绝缘子具有耐污、轻便、工序简单等优点，被大规模使用在我国电网线路建设中。为寻求更多不同的外绝缘方案，国内已经开展混合绝缘子的研制工作，目前混合绝缘子也已进入国家电网公司集中规模招标采购行列。

2 绝缘子的工艺及特点

2.1 瓷绝缘子

盘形悬式瓷绝缘子的主要生产制作工艺为：配料—球磨—挤制—成型—上釉—烧成—胶装—成品包装。盘形悬式瓷绝缘子基本实现自动化生产，但其制作工序复杂，成品一次合格率较低。盘形悬式瓷绝缘子的优点是伞形结构灵活多变、机械性能可靠、应用范围大、挂网运行时间长；缺点是外形略显笨重、可被击穿、耐污性能不佳、在线检测困难。盘形

悬式瓷绝缘子串具有柔性和可穿行性，目前大量用于输电线路悬垂、耐张及V型串，轨道交通（电气化铁路、地铁和轻轨）输电线路有少量使用。

线路棒形柱式和长棒形悬式瓷绝缘子的生产工艺与盘形悬式瓷绝缘子相似，只是挤制成型时工艺有所区别。该类型绝缘子的优点是外形多变、机械抗弯性能优异、不可击穿；缺点是外形略显笨重、拉伸性能欠缺、耐污性能不佳。线路棒形柱式绝缘子主要用于输电线路针式绝缘子、横担，轨道交通中也有使用。长棒形悬式绝缘子多用于输电线路。

瓷支柱和瓷套管成型工艺分湿法成型和等静压干法成型。早期以湿法成型工艺为主，为适应我国特、超高压输电发展的需要，近年来国内企业纷纷采用等静压干法成型工艺。瓷支柱和瓷套管的优点是机械强度优异、抗地震能力强；缺点是整体结构笨重、防人为破坏能力差、耐污性能差。瓷支柱主要用在变电站和换流站支撑其他电力设备，瓷套管的作用是安全将户内外电流相互传送或接入电力设备。

2.2玻璃绝缘子

盘形悬式玻璃绝缘子的主要生产制作工艺为：配料—熔融—成型—钢化—胶装—成品包装。玻璃绝缘子基本实现自动化生产，制造工序和一次合格率为瓷绝缘子相当，但伞形结构变化比瓷绝缘子少。盘形悬式玻璃绝缘子的优点是机械性能可靠、应用范围广阔、在线检测方便；缺点是可被击穿，耐污性能不佳，有失效自爆特性。盘形悬式玻璃绝缘子串同样具有柔性和可穿行性，大量用于输电线路悬垂、耐张及V型串，也广泛用于轨道交通输电线路。

柱式玻璃绝缘子采用多个钢化玻璃锥体通过水泥胶合剂叠装而成。柱式玻璃绝缘子的优点是尺寸组合多变、不可击穿、机械强度相对可靠；缺点是工艺较复杂、耐污性能差、结构笨重、抗地震和防人为破坏能力薄弱。柱式玻璃绝缘子用于变电站和换流站支撑其他电力设备。

2.3复合绝缘子

棒形悬式复合绝缘子的主要生产制作工艺为：配料—芯棒制作—硅橡胶制作—成型—压接—成品包装，其中成型有整体分段注射和挤包护套穿伞两种工艺。棒形悬式复合绝缘子的优点是结构轻巧简单、制造工序简单、机械拉伸强度优异、不可击穿、耐污性能卓越；缺点是随着电压等级升高愈显笨重，伞形结构单一，长期运行后易发生蠕变和脆断，在线检测困难，电场分布不均。棒形悬式复合绝缘子主要大量用于输电线路悬垂串和V型串，部

分用于耐张串，此外广泛用于轨道交通输电线路。

线路柱式复合绝缘子的制作工艺与棒形悬式复合绝缘子的类似，只是端部金属附件不同。线路柱式复合绝缘子的优点是外形结构相对固定且整体简便、不可击穿、耐污性能卓越、承受弯曲负荷能力较强；缺点是长期运行后易发生蠕变和脆断、在线检测困难、存在一定挠度变形。线路柱式复合绝缘子主要用于输电线路和轨道交通，起支撑和横担作用。

复合支柱绝缘子和复合套管的制作工艺与棒形悬式复合绝缘子类似，但复合空芯支柱绝缘子随着芯棒直径的增大，端部附件改用胶装工艺。低电压等级复合实芯支柱绝缘子相对轻便，耐污、抗震、防人为破坏性能优异，但在长期弯曲负荷作用下会发生蠕变，整体机械性能欠缺。复合空芯支柱绝缘子具有较好的机械强度，耐污、抗震、防人为破坏性能优异，但整体结构依然笨重，在长期弯曲负荷作用下会发生蠕变，而且填充SF₆气体的空芯绝缘子不可避免地存在漏气和内部气体分解对绝缘子本身侵蚀的情况。此外，发泡橡胶填充的空芯结构和空芯内带伞裙的复合支柱绝缘子，也无法解决材料本身缺陷和机械强度不稳定的问题。复合支柱绝缘子用在变电站和换流站支撑其他电力设备，复合套管可安全地将户内外电流相互传送或接入电力设备。

2.4混合绝缘子

混合绝缘子的主要生产制作工艺为：配料—成型—胶装。混合绝缘子采用环氧树脂浇铸成型，胶装金属附件，有的甚至不用胶装金属附件。混合绝缘子的优点是结构非常简单、轻便灵巧、电弧距离和安装高度基本相同，广泛使用在空间局限的电气场合；缺点是长期耐老化性能不佳、机械强度相对较差。还有一种混合绝缘子是采用酚醛树脂模压成型，胶装金属附件，大多不带金属附件。这两种混合绝缘子多在电压等级较低的户内作柱式绝缘子用。

采用无机材料和高分子有机材料混合制造的混合绝缘子工艺较复杂，结合了瓷、玻璃、复合绝缘子生产工艺，主要制作工艺为：配料—成型内绝缘—成型外绝缘—胶装或配料—成型内绝缘—胶装—成型外绝缘。这种混合绝缘子具有瓷、玻璃、复合3种材料的优点，并克服了3种材料的缺点，即混合绝缘子具有瓷、玻璃、复合这3种材料的综合最佳性能。由于投产及挂网运行时间不长，这种混合绝缘子还需进行长期考验。关于这3种材料如何最大化发挥自身优势及相互有效融合的问题还有待继续深入研究。这种工艺制成的混合绝缘子种类齐全，基本适用于瓷、玻璃、复合绝缘子的所有使用场合。

不同类型的绝缘子性能和特点各不相同，在电力网络中的使用范围也不同，在选用绝

缘子时必须经过综合考量。绝缘子的制作工艺经过多年实践，仍在不断改进、完善、总结、提高，每种工艺都不可偏废。

表：绝缘子在线检测方法

资料来源：公开资料，中国报告网整理

3绝缘子发展前景展望

3.1市场面

国内绝缘子的主要市场为国家电网公司和南方电网公司，随着两大电网公司集中规模招标采购的产品范围不断扩大，地方电力公司的采购量在绝缘子市场所占比重降低，另外国内绝缘子生产制造厂家众多，造成绝缘子市场的竞争异常激烈。根据2012年第4批国家电网公司招标中标结果，复合绝缘子中标有13个厂家，瓷绝缘子中标有7个厂家，玻璃绝缘子中标有8个厂家，某些行业内很有影响力的厂家不在中标之列。集中规模招标在降低采购成本、提高物资供应效率、促进资源优化配置和实现集约化管理方面起到重要作用。但由于两大电网公司招标时不设标底价，企业间竞相压价，而且绝缘子在输电线路总投资中所占比重逐年下滑，造成绝缘子行业竞争趋于恶性。由于中标价格低但生产成本低，使得生产企业的经营遭遇困境。两大电网公司集中规模招标产品宽泛，刚刚起步或硬软件条件薄弱的厂家纷纷瞄准农网产品，这使得国家农网产品的质量堪忧。面对国内绝缘子市场的激烈竞争局面，亟需两大电网公司进行宏观调控，切不可一味追求低价，否则可能会造成绝缘子行业的停滞甚至萧条。

全球石化能源紧缺，清洁能源成为趋势，电能以其清洁方便的优点得到广泛使用，因此电力网络的全面建设和广阔覆盖将会持续进行，同时，由于国外绝缘子制造企业的生产萎缩，国际市场前景一片利好。亚、非、拉发展中国家和欠发展国家目前尚无企业有能力生产高电压、高质量的绝缘子，这些产品基本依靠进口，而发达国家因人力资源和生产资料成本高导致产品价格竞争不占优势，因此国内的绝缘子制造企业在国际市场迎来机遇。面对绝缘子国际市场利好，国内生产企业应形成共识，以提高产品质量和售后服务为宗旨，建立对外市场竞争良性循环，树立国内绝缘子在国际行业领域的一流企业、一流服务和一流品牌。

3.2技术面

智能电网作为当今世界电力系统发展变革的新制高点和未来电网发展的大趋势，给绝缘子制造行业带来新的机遇和挑战。在国内特高压坚强电网全面建设中，国内特高压绝缘子行业虽在国际同行业的前列，但绝缘子整体结构依然庞大笨重，新技术开发任重而道远。

绝缘子是采用各种类型材料经过一系列工艺制造而成，绝缘子行业的发展主要取决于材料领域的发展。绝缘子新材料研究的方向有：机械性能非常优异、稳定且结构轻巧、电气性能永久卓越、机械电气性能均优。

瓷绝缘子方面，随着精细化工业氧化铝陶瓷材料的不断研究开发，瓷件本身的电气性能和机械性能得到长足发展；结合纳米技术的应用，开发出防污型纳米级釉料，极大弥补了瓷材料本身的亲水缺陷；采用铅铋合金替代传统硅酸盐水泥胶装瓷绝缘子，有效提高端部胶装质量，避免了硅酸盐水泥胶装的养护周期，提高了生产效率，节省了能源。玻璃绝缘子方面，新的液体内骤冷钢化工艺，与在空气中钢化相比，能在瞬间带走更多的热量，散热均匀，应力分散好，给玻璃绝缘子提供了更优异的机电性能；PRTV防污闪涂料已逐步取代RTV涂料，为玻璃绝缘子防污效果开辟了新局面。复合绝缘子方面，外绝缘伞裙护套材料不断改进（环氧树脂 三元乙丙橡胶 室温硫化硅橡胶 高温硫化硅橡胶），近年来研发的耐酸碱且稳定的氟硅橡胶已少量用于复合绝缘子外绝缘，运用范围拓广且显著提高外绝缘使用寿命；单官能团分子结构工整的耐酸环氧树脂的研究，提高了内绝缘芯棒的耐酸能力，避免了因纤维遇酸引起的绝缘强度下降，有效地防止了复合绝缘子酸蚀脆断。

随着国际智能电网的发展，绝缘子行业必须坚持对绝缘子新材料、新技术、新工艺的持续研发和创新，如先在芯棒外挤包薄层护套再放在橡胶模具中整体注射，可解决内外绝缘界面粘接和外绝缘多重界面问题；采用上文所述工艺制造的悬式柱式混合绝缘子，兼备瓷绝缘子机械性能可靠和复合绝缘子硅橡胶材料耐污闪能力强的特点；在绝缘子两端加装一种新型屏蔽装置，则可以有效地提高绝缘子雷电冲击耐受电压，意味着绝缘子的电弧距离长短不一定完全受制于运行电压的高低。

4绝缘子未来探索

构建资源节约型、环境友好型可持续发展的绿色经济社会是我国十二五发展目标，未来国内绝缘子的发展必须紧扣这个主题。绝缘子生产制造企业在追求利润最大化的动力下，一定要坚持可持续发展，从选材配料、工艺制造、成品包装、废品回收等方面入手建立起绿色循环经济，从整个社会发展着眼，承担起环保、节能、公益的社会责任。

绝缘子的材料都是自然界各种原料的工艺变种。瓷、玻璃、复合、混合绝缘子主要包括以下原材料：含二氧化硅氧化铝的矿物岩、含二氧化硅的非金属矿物岩、含碱及碱土金属氧化物的矿物岩、石灰岩、铝土矿、粘土、电石、萤石、石油、海水、淡水和铁矿石。尽管这些自然资源丰富，但属不可再生资源，因此未来绝缘子的材料应尽可能避免选用紧缺资源

，减少使用不可再生资源。绝缘子制造企业也需要在制造过程显著降低能耗，为绿色经济做出贡献。

高压电缆甚至各种高科技电流传输方式的研究开发，如无线电力传输，对线路绝缘子市场带来冲击。绝缘子产品多样给线路设计人员提供了多种选择，也给生产制造企业奠定了广阔的创新前景，说明目前绝缘子行业还没有一种产品能彻底解决线路运行中方方面面的问题，绝缘子的研究开发还有很长的路要走。

5 结语

- 1) 国内绝缘子技术有长足发展且引起国际行业重视，甚至有些领域已引领国际潮流。
- 2) 国内绝缘子行业的新材料、新技术、新工艺研发成果显著。
- 3) 绝缘子未来发展空间广阔，需要生产企业开拓视野，把握机遇。
- 4) 国内绝缘子行业竞争环境氛围不佳，市场支持不够。

中国报告网发布的《2017-2022年中国绝缘子行业运营态势及投资前景预测报告》内容严谨、数据翔实，更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展动向、市场前景、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

目录

第一章 绝缘子产业相关概述

第一节 绝缘子简述

- 一、定义及其作用机理
- 二、绝缘子产品分类
- 三、零值或低值绝缘子

第二节绝缘子性能分析

- 一、电气性能
- 二、机械性能
- 三、热性能

第三节常用的绝缘子

第二章世界绝缘子产业运行状况分析

第一节世界绝缘子产业发展总况

- 一、世界绝缘子产业特点分析
- 二、国外合成绝缘子的使用现状及性能
- 三、国外有机复合绝缘子的开发应用

第二节世界绝缘子产业主要国家运行分析

- 一、美国
- 二、俄罗斯
- 三、日本

第三节世界绝缘子产业发展趋势分析

第三章中国绝缘子产业运行环境分析

第一节中国宏观经济环境分析

- 一、中国gdp增长情况分析
- 二、工业经济发展形势分析
- 三、社会固定资产投资分析
- 四、城乡居民收入增长分析
- 五、居民消费价格变化分析
- 六、对外贸易发展形势分析

第二节中国绝缘子产业政策环境分析

- 一、绝缘子技术标准分析
- 二、绝缘子产业政策分析
- 三、进出口政策分析

第三节中国绝缘子产业社会环境分析

- 一、人口环境分析
- 二、科技环境分析
- 三、中国城镇化率

第四章中国绝缘子产业运行形势透析

第一节中国绝缘子产业发展综述

- 一、中国绝缘子产业链分析
- 二、中国绝缘子行业技术特点
- 三、中国绝缘子行业特征分析
- 四、中国绝缘子行业问题分析

第二节中国绝缘子市场需求分析

- 一、中国绝缘子市场需求分析
- 二、玻璃绝缘子市场需求分析
- 三、电网企业绝缘子采购模式
- 四、中国绝缘子行业经营模式

第三节中国绝缘子产业发展的影响因素分析

第五章中国硅橡胶合成绝缘子的应用与展望分析

第一节合成绝缘子发展的三个阶段

第二节硅橡胶合成绝缘子运行中事故

- 一、产品质量导致合成绝缘子损坏
- 二、合成绝缘子的表面闪络

第三节中国硅橡胶合成绝缘子推广应用前景与应关注的问题

- 一、机械强度的选择
- 二、比距的选择
- 三、清扫问题
- 四、对机械强度下降的评价
- 五、密封的可靠性
- 六、硅橡胶的老化
- 七、在线监测技术

第六章中国输电线路绝缘子应用与冰闪防范探讨

第一节中国影响绝缘子可靠性的三大因素

- 一、材料是基础
- 二、制造水平是保证
- 三、产品结构和耐污性能是关键

第二节中国输电线路绝缘子冰闪的形成分析

第三节中国防止绝缘子冰闪故障的措施及利弊

- 一、倒V型绝缘子串
- 二、直线单联瓷绝缘子

- 三、吊瓶串与悬垂线夹保持一定角度
- 四、合成绝缘子加大帽瓶
- 五、加特制大盘径硅胶伞裙罩，采用粘贴或热塑等方法
- 六、加装大盘径玻璃钢伞裙罩（草帽型）

第七章中国绝缘制品制造行业数据分析

第一节中国绝缘制品制造行业发展分析

第二节中国绝缘制品制造行业规模分析

- 一、企业数量增长分析
- 二、资产规模增长分析
- 三、销售规模增长分析
- 四、利润规模增长分析

第三节中国绝缘制品制造行业成本费用分析

- 一、销售成本分析
- 二、主要费用分析

第四节中国绝缘制品制造行业运营效益分析

- 一、偿债能力分析
- 二、盈利能力分析
- 三、运营能力分析

第八章中国玻璃制绝缘子进出口数据分析

第一节玻璃制绝缘子进口分析

- 一、进口数量情况
- 二、进口金额分析
- 三、进口来源分析
- 四、进口价格分析

第二节玻璃制绝缘子出口分析

- 一、出口数量情况
- 二、出口金额分析
- 三、出口流向分析
- 四、出口价格分析

第九章中国输变电线路绝缘瓷套管进出口数据分析

第一节输变电线路绝缘瓷套管进口分析

- 一、进口数量情况

二、进口金额分析

三、进口来源分析

四、进口价格分析

第二节输变电线路绝缘瓷套管出口分析

一、出口数量情况

二、出口金额分析

三、出口流向分析

四、出口价格分析

第十章中国其他材料制绝缘子进出口数据分析

第一节中国其他陶瓷制绝缘子进出口分析

一、其他陶瓷制绝缘子进口分析

（一）进口数量情况

（二）进口金额分析

（三）进口来源分析

（四）进口价格分析

二、其他陶瓷制绝缘子出口分析

（一）出口数量情况

（二）出口金额分析

（三）出口流向分析

（四）出口价格分析

第二节中国其他绝缘子进出口分析

一、其他绝缘子进口分析

（一）进口数量情况

（二）进口金额分析

（三）进口来源分析

（四）进口价格分析

二、其他绝缘子出口分析

（一）出口数量情况

（二）出口金额分析

（三）出口流向分析

（四）出口价格分析

第十一章中国绝缘子产业市场竞争格局分析

第一节中国绝缘子产业竞争现状分析

一、绝缘子竞争格局分析

二、瓷绝缘子竞争格局分析

三、玻璃绝缘子竞争格局分析

四、复合绝缘子竞争格局分析

第二节中国绝缘子行业集中度分析

一、绝缘子区域集中度分析

二、绝缘子市场集中度分析

第三节中国绝缘子企业提升竞争力策略分析

第四节中国绝缘子产业竞争格局预测分析

第十二章中国绝缘子产业主要企业竞争力分析

第一节浙江金利华电气股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第二节上海塞维斯玻璃有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第三节大连电瓷集团股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第四节南京电气(集团)有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第五节自贡赛迪维尔钢化玻璃绝缘子有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第六节ngk唐山电瓷有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第七节成都环球特种玻璃制造有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第八节广州市迈克林电力有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第九节郑州祥和集团电气设备有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第十节青州力王电力科技有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第十一节襄樊国网合成绝缘子股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第十二节江西高强电瓷集团有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第十三节 河北新华高压电器有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第十三章 中国绝缘子产业发展趋势预测分析

第一节 中国绝缘子产业发展前景分析

一、中国电网建设发展前景分析

二、中国铁路电气化建设前景

三、绝缘子产业发展前景分析

四、绝缘子技术发展方向分析

第二节 中国绝缘子产业市场预测分析

一、中国电网新增路线长度预测

二、中国绝缘制品市场规模预测

第三节 中国绝缘子产业市场盈利预测分析

第十四章 中国绝缘子产业投资机会与风险分析

第一节 中国绝缘子产业投资环境预测分析

第二节 中国绝缘子产业投资机会分析

一、高压交流市场投资机会

二、直流议标市场投资机会

三、电气化铁路市场投资机会

四、绝缘子海外市场投资机会

第三节 中国绝缘子产业投资风险分析

一、设备和原材料风险

二、市场竞争风险

三、客户集中风险

四、初始投资风险

第四节 中国绝缘子产业投资建议

图表目录

图表1 绝缘子产品分类

图表2 三类绝缘子性能对比分析

图表3 国际知名绝缘子制造企业统计

图表4美国污秽地区复合绝缘子的使用比例

图表5中国国内生产总值及增长变化趋势图

图表6国内生产总值构成及增长速度统计

图表7规模以上工业增加值及增长速度趋势图

图表8中国全社会固定资产投资增长趋势图

图表9城镇居民人均可支配收入及增长趋势图

图表10中国农村居民人均纯收入及增长趋势图

图表11中国居民消费价格月度变化趋势图

(GYZJY)

图表详见正文

特别说明：中国报告网所发行报告书中的信息和数据部分会随时间变化补充更新，报告发行年份对报告质量不会有任何影响，请放心查阅。

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/dianzishebei/292520292520.html>