

中国高速动车组行业格局调查及未来五年竞争战略分析报告

报告大纲

一、报告简介

观研报告网发布的《中国高速动车组行业格局调查及未来五年竞争战略分析报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/qiche/221038221038.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

报告大纲：

第一章 高速动车组概述

1.1 动车组定义及分类

1.1.1 狭义动车组

1.1.2 广义动车组

1.1.3 动车组分类

1.2 “和谐号”高速动车组

1.2.1 CRH1型动车组简介

1.2.2 CRH2型动车组简介

1.2.3 CRH3型动车组简介

1.2.4 CRH5型动车组简介

第二章 2012-2015年高速动车组产业总体分析

2.1 2012-2015年中国高速动车组行业发展环境分析

2.1.1 中国高速铁路建设飞速发展

2.1.2 高速铁路对铁路装备制造业竞争力的影响

2.1.3 铁路装备制造业把握高铁建设机遇的策略分析

2.2 2012-2015年高速动车组行业发展综述

2.2.1 中国高速动车组产业基本情况

2.2.2 中国高速动车组行业历程及重大事件

2.2.3 中国高速动车组行业走出自主创新道路

2.2.4 国产高速动车组达到世界领先水平

2.3 2012-2015年国内动车组研发动态

2.3.1 我国首列动力分散液力传动内燃动车组出口

2.3.2 我国首列自主知识产权高寒高速动车组完成实验

2.3.3 国内首列自主研发宽轨动车组实现出口

2.3.4 我国新型时速250公里动车组在长春下线

2.3.5 国内首例时速160公里CRH6F型城际动车组在青岛下线

2.3.6 “十三五”我国将完善时速300公里以上高速动车组研制

2.4 动车组生产机检修基地

2.4.1 长春建设国内最大高速动车组生产基地

2.4.2 青岛加紧完善高速列车产业链

2.4.3 天津建设和谐号电力机车检修基地

2.4.4 北京高速动车组检修基地建成投产

2.4.5 唐山将成国家级高速动车组生产及研发基地

2.5 高速动车组制造业发展前景分析

2.5.1 中国动车组行业发展趋势

2.5.2 高速动车组市场需求及盈利前景看好

2.5.3 中国高速动车组有望参与国际市场竞争

第三章 2012-2015年高速动车组设计及制造技术

3.1 高速动车组行业技术发展概况

3.1.1 高速动车组制造的关键技术

3.1.2 中国已掌握高速动车组核心技术

3.1.3 2012年我国高速动车组关键技术产品出口欧洲

3.1.4 2013年中国南车“高速动车组综合节能技术”获得嘉奖

3.2 高速动车组设计顶层目标分析

3.2.1 高速动车组顶层目标设定需求

3.2.2 高速动车组设计顶层目标选取原则

3.2.3 高速动车组设计目标值分析

3.3 高速动车组车体制造技术

3.3.1 高速动车组的流线形车体结构概述

3.3.2 高速动车组车体轻量化技术

3.3.3 高速动车组车体密封技术

3.3.4 高速动车组车内噪声控制技术

3.4 高速动车组转向架技术

3.4.1 高速动车组转向架概况及其动力学特性研究

3.4.2 动车组高速转向架需解决的关键技术

3.4.3 时速250公里动车组高速转向架应用情况

3.5 牵引传动系统技术

3.5.1 高速动车组大功率电力牵引传动系统概述

3.5.2 高速动车组牵引电传动系统关键技术研究

3.5.3 高速动车组牵引传动设计方案优化构想

3.6 高速动车组制动系统技术

3.6.1 高速动车组制动系统的关键技术

3.6.2 电制动技术研究

3.6.3 空气制动研究

3.6.4 防滑装置研究

3.6.5 制动控制系统分析

第四章 2012-2015年高速动车组制造材料行业分析

4.1 高速动车组车体材料

4.1.1 高速动车组车体材料分析

4.1.2 车体用铝合金与不锈钢优势对比

4.2 铝合金

4.2.1 高速动车组车体铝型材概况及发展潜力分析

4.2.2 动车组车体用铝合金材料基本实现国产化

4.2.3 高速动车组车体用铝型材的生产

4.3 不锈钢

4.3.1 不锈钢在动车组上的应用概况

4.3.2 宝钢高强钢在CRH1型动车组上的应用情况

4.3.3 太钢不锈钢无缝管应用于高速动车组刹车系统

第五章 2013-2015年高速动车组市场招标采购分析

5.1 高速动车组带给整个产业链的市场机会分析

5.1.1 具备高速列车技术和渠道优势的企业机会巨大

5.1.2 具有交流传动机车研发能力的企业将受益

5.2 2013-2015年中国中车获订单情况

5.2.1 2013年中国中车动车组订单情况

5.2.2 2014年中国中车动车组订单情况

5.2.2 2015年中国中车动车组订单情况

第六章 2013-2015年高速动车组重点企业财务状况分析

6.1 中国中车股份有限公司

6.1.1 企业发展概况

6.1.2 经营效益分析

6.1.3 业务经营分析

6.1.4 财务状况分析

6.1.5 未来前景展望

6.2 动车组关键零部件制造企

6.2.1 株洲南车时代电气股份有限公司

6.2.2 株洲时代新材料科技股份有限公司

6.2.3 株洲南车电机股份有限公司

6.2.4 永济新时速电机电器有限责任公司

图表详见正文

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/qiche/221038221038.html>