

2018-2023年中国乙烷市场分析与发展前景研究报告

报告大纲

观研报告网

www.chinabaogao.com

一、报告简介

观研报告网发布的《2018-2023年中国乙烷市场分析与发展前景研究报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/hulianwang/296622296622.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

乙烷产量取决于经济性，部分乙烷被留在天然气中

乙烷来自于 NGL 分离。天然气主要成分为甲烷，通常分为干气和湿气，干气中主要成分是甲烷和微量的 NGL,湿气中开采带来伴生液中有大量 NGL,干气中甲烷摩尔分数为 95%，乙烷 3%。湿气中甲烷占比 70%，乙烷占比 15%，丙烷占比 9%左右。全球 96%乙烷来自于天然气加工，极少量的乙烷来自于炼厂，但炼厂气成分复杂较难分离，因此一般只能来做燃料。

HGL 分离过程

资料来源：中国报告网整理

脱乙烷设备是 NGL 处理工厂的备选项

资料来源：中国报告网整理

脱乙烷装路成本较高，部分处理厂无脱乙烷设施。NGL 有三种分离方式，1 吸收法，采用轻油吸收丙烷以上成分，而后分馏。2 冷冻法，在-1 度温度下，丙烷以上重组分都被冷凝分离，大部分乙烷留在天然气甲烷组分中。3 极低温分离法，低压-50 度低温冷凝出乙烷，第三种方法是唯一能够脱乙烷的方法，也是最消耗能源和资本投入最多的方法。美国 NGL 处理厂（Fractionation facilities）有两种，一种是可以分离乙烷共五种 NGPL 气体的，一种是只能分离丙烷以上四种气体的，是否安装脱乙烷装路取决于经济性，终端用户的需求，和管道输气的热值限制。

经济性决定乙烷产量，部分乙烷被留在天然气中。正是因为乙烷分离成本较高，在经济性差的情况下，企业可能会选择将乙烷混入天然气中，或者回注地下，只有在乙烷价格较高且管道设施完善，运输成本较低的情况下，企业才会选择从 NGL 中提炼乙烷。由于 13 年中以来，乙烷供大于求，价格低于天然气价格，大量乙烷被加注入管道气中，根据 eia 预测，2013 年有 40-60 万桶/日的乙烷被混入管道天然气中。

需求拉动乙烷供应高增长 美国 HGL 管道设施完善无运输瓶颈。乙烷在陆地只有管道运输才有经济性，2011 年后，管道设施逐步完善，美国九大主要页岩油气产区中，目前均已建好通向 MB 天然气分馏结算中心管道设施，因此运输瓶颈的突破提高输往 MB，CONVEY 等 NGL 交易中心的分馏工厂的量。美国乙烷供应量自 2011 年起开始大幅增长，截止 2016 年美国乙烷产量达到 120 万桶/天以上。

主要乙烷裂解装路和管道设施

资料来源：中国报告网整理

管道已经连接各产区的天然气处理厂

资料来源：中国报告网整理

出口设施建成及乙烷脱氢扩建提升下游需求，近千万吨乙烷脱氢设施将建好。由于美国天然气管道输送需要满足热值限制，因此乙烷可以加到天然气当中调节热值，但乙烷工业下游唯一需求即为乙烷脱氢，乙烷下游需求不足导致乙烷价格大幅下滑，与乙烯价差大幅扩大，从而导致乙烷脱氢盈利能力大幅增加。催生了乙烷脱氢装路投资热潮。2013 年以来，根据 eia 预测，乙烷脱氢未来新增产能将带来 45 万桶/日以上需求增量，折合千万吨以上乙烯产能增量，这意味着 2018 年底将有 152 万桶/日水平。

出口设施建成，出口将会大幅增长。目前美国乙烷出口设施已经逐步完备，在宾夕法尼亚州 3.5 万桶/日的首套出口设施已经在 2016 年 3 月发出第一船货，在德克萨斯州的第二套出口设施 20 万桶/日也已经在 9 月发出第一船货，并且 90% 的长约比例。预计到 2018 年底，净出口量将达到 32 万桶/日。

需求刺激天然气处理厂分离更多乙烷，乙烷产量将暴增。乙烷分离运输设施完善加上下游乙烷脱氢装路大批投产，需求增长情况下未来将有更多的乙烷被分离，乙烷供应将大幅增加。

根据 EIA 预测截止 2018 年四季度，美国乙烷产量将上升至 180 万桶/天。相比 2016 年再度上升 50%。至 2018 年底，国内乙烷脱氢消费乙烷量为 152 万桶/日，净出口量为 32 万桶/日，随着乙烷脱氢新项目的建立以及出口设施的完成，乙烷的供给过剩程度将大幅缓解，供需基本平衡。

美国乙烷脱氢装路多在墨西哥湾

资料来源：中国报告网整理

美国乙烷脱氢计划扩产规模达 900 万吨

数据来源：中国报告网整理

预计 13 年以来新增乙烯装路消耗乙烷达 50 万桶/日

数据来源：中国报告网整理

预计外贸出口量将达 40 万桶/日

数据来源：中国报告网整理

美国乙烷消费也将至 180 万桶/日

数据来源：中国报告网整理

美国乙烷 18 年底将达 180 万桶/日以上

数据来源：中国报告网整理

美国新增乙二醇产能大概率将成一次性冲击 美国乙烷脱氢大肆扩张也将受限于原料。按照目前 150 万吨乙烷裂解装路需要 9 万桶/日进料来看，2018 年后每年全国产量增量仅够新上一套装路，外加未来海外乙烷需求可能进一步增加，美国乙烷脱氢装路也将受到原料制约，无法进一步大肆扩张，这意味着乙烷脱氢对于乙烯挤出效应是有限的，未来长期看乙烯消费增速依然 1.4 倍于 GDP，则有望保持 4.2% 复合增长率，满足长期乙烯需求必然将回到重质原料上来。

麦肯锡预估 2013 年-2025 年全球乙烯新增产能原料分布

数据来源：中国报告网整理

美国新增乙二醇产能大概率将成一次性冲击。乙二醇美国乙烷脱氢下游配套乙二醇 300 万吨，预期 19 年起开始真正投放市场。美国在规划近千万吨乙烷脱氢装路中，大部分为聚乙烯，下游配套乙二醇共计 290 万吨，投产日期分别是 2018 年下半年和 2019 年上半年及年中。相当于全球新增 10% 左右的产能。19 年以后，由于美国乙烷原料的限制，美国乙二醇继续大幅增长的概率较小，我们认为，来自美国乙烷原料的乙二醇产能大概率是一次性冲击。产能增长不具备持续性。

新建产能在 19 年逐步供应市场

资料来源：中国报告网整理

中国报告网发布的《2018-2023 年中国乙烷市场分析与发展前景研究报告》内容严谨、数据翔实，更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展动向、市场前景、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

【报告目录】

第一章乙烷基本概述

1.1 乙烷定义及特性

- 1.1.1概念简析
- 1.1.2发现历史
- 1.1.3物理性质
- 1.1.4化学性质
- 1.1.5主要用途
- 1.2乙烷主要衍生品介绍
 - 1.2.1一氯乙烷
 - 1.2.2二氯乙烷
 - 1.2.31, 1, 1-三氯乙烷
 - 1.2.41, 1, 2-三氯乙烷
 - 1.2.5一氯二氟乙烷
 - 1.2.6二氯一氟乙烷
 - 1.2.71, 2-二氯乙烷

第二章乙烷生产工艺及技术分析

- 2.1乙烷实验室制取
- 2.2乙烷工业制取方法
 - 2.2.1从油田气分离
 - 2.2.2从炼厂气分离
 - 2.2.3从裂解气分离
- 2.3油田气深冷分离工艺分析
 - 2.3.1可供选择的参数及要求
 - 2.3.2原料气组成分析
 - 2.3.3乙烷回收工艺选择
- 2.4炼厂干气分离工艺分析
 - 2.4.1炼厂干气的组成分析
 - 2.4.2干气组分分离回收工艺
 - 2.4.3干气制环氧乙烷与二氯乙烷
- 2.5裂解气深冷分离工艺分析
 - 2.5.1工艺原理
 - 2.5.2分离程序
 - 2.5.3分离过程
- 2.6乙烷脱氢工艺分析
- 2.7乙烷氧化脱氢制乙烯工艺研究
 - 2.7.1基本研究方向

2.7.2乙烷低温氧化脱氢制乙烯

2.7.3乙烷高温氧化脱氢制乙烯

第三章2014-2017年乙烷市场深度分析

3.1美国乙烷市场状况

3.1.1供给状况

3.1.2供需平衡状况

3.1.3技术研发情况

3.1.4产能扩建情况

3.1.5下游制备成本

3.1.6供应趋势分析

3.2其他乙烷市场状况

3.2.1欧洲

3.2.2中东

3.2.3沙特阿拉伯

3.2.4日本

3.2.5韩国

3.2.6澳大利亚

第四章2012-2017年乙烷衍生品进出口数据分析

4.11, 2-二氯乙烷 (iso)

4.1.12012-2017年主要贸易国1, 2-二氯乙烷 (iso) 进口市场分析

4.1.22012-2017年主要省份1, 2-二氯乙烷 (iso) 进口市场分析

4.2二氯三氟乙烷

4.2.12012-2017年主要贸易国二氯三氟乙烷进口市场分析

4.2.22012-2017年二氯三氟乙烷主要贸易国出口市场分析

4.2.32012-2017年主要省份二氯三氟乙烷进口市场分析

4.2.42012-2017年主要省份二氯三氟乙烷出口市场分析

4.3二氯一氟乙烷

4.3.12012-2017年主要贸易国二氯一氟乙烷出口市场分析

4.3.22012-2017年主要省份二氯一氟乙烷出口市场分析

4.4一氯二氟乙烷

4.4.12012-2017年主要贸易国一氯二氟乙烷出口市场分析

4.4.22012-2017年主要省份一氯二氟乙烷出口市场分析

第五章2017年乙烷上游原料——石油市场分析

5.1国际石油市场供需状况

5.1.1石油资源储量

5.1.2石油供应状况

5.1.3石油消费状况

5.1.4石油贸易状况

5.1.5石油供需前景

5.2中国石油市场供需状况

5.2.1石油资源储量

5.2.2石油供应状况

5.2.3石油消费状况

5.2.4石油贸易状况

5.2.5石油供需前景

5.3石油价格行情分析

5.3.12017年石油市场价格走势

5.3.22017年石油市场价格走势

5.3.32017年石油市场价格动态

第六章2017年乙烷上游原料——天然气市场分析

6.1国际天然气市场供需状况

6.1.1天然气资源储量

6.1.2天然气市场格局

6.1.3天然气供应状况

6.1.4天然气消费状况

6.1.5天然气贸易状况

6.1.6天然气供需前景

6.2中国天然气市场供需状况

6.2.1天然气资源储量

6.2.2天然气供应状况

6.2.3天然气消费状况

6.2.4天然气贸易状况

6.2.5天然气供需前景

6.3天然气价格行情分析

6.3.12017年天然气市场价格回顾

6.3.22017年天然气市场价格走势

6.3.32017年天然气市场价格走势

第七章2017年乙烷下游应用领域——乙烯行业分析

7.1国际乙烯行业发展综述

7.1.1原料构成情况

7.1.2乙烯产能回顾

7.1.3全球生产格局

7.1.4行业生产潜力

7.1.5行业未来

7.1.6未来前景展望

7.2中国乙烯行业发展现状

7.2.1行业发展特点

7.2.2行业供给规模

7.2.3下游需求分析

7.2.4企业发展态势

7.2.5资金运作模式

7.3乙烯装置建设情况

7.3.1世界乙烯装置产能排行

7.3.2世界乙烯装置投运情况

7.3.3中国乙烯装置投运情况

7.3.4中国乙烯装置技术能力

7.4乙烯行业趋势预测分析

7.4.1行业投资机会

7.4.2行业需求潜力

7.4.3行业发展方向

第八章2017年乙烷下游应用领域——制冷剂行业分析

8.1国际制冷剂行业发展综述

8.2中国制冷剂行业发展现状

8.2.1市场供应状况

8.2.2市场需求状况

8.2.3价格行情分析

8.2.4未来前景展望

8.3制冷剂细分产品供需分析

第九章对2018-2023年乙烷市场趋势分析

9.1乙烷原料供应端预测

9.2乙烷下游需求端预测

图表目录：

图表1二氯一氟乙烷的物理性质

图表2二氯一氟乙烷的质量

图表3乙烷回收工艺选择

图表4两级膨胀深冷分离流程（方案一）

图表5单级膨胀（有辅助冷剂）深冷分离流程（方案二）

图表6单级膨胀/节流效应深冷分离流程（方案三）

图表7催化裂化干气的质量收率及体积组成

图表8炼厂干气膜分离的单元流程图

图表9psa分离原则流程图

图表10膜分离与深冷分离联用原则流程图

图表11催化膜反应器结构简图

图表12催化膜反应器性能评价

更多图表详见正文（ZJYWK）

特别说明：中国报告网所发行报告书中的信息和数据部分会随时间变化补充更新，报告发行年份对报告质量不会有任何影响，并有助于降低企事业单位投资风险。

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/hulianwang/296622296622.html>