

2018-2023年中国热流道模具市场运营态势及投资 前景评估报告

报告大纲

观研报告网

www.chinabaogao.com

一、报告简介

观研报告网发布的《2018-2023年中国热流道模具市场运营态势及投资前景评估报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/jinshuzhipin/295966295966.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

1热流道模具技术在塑料模具中的应用

1.1热流道模具技术和热尖式热流道系统

从目前的情况看，热尖式热流道的应用较广，也被称为点浇口热流道，多数流道供应商都能供应热尖式热流道。热尖式热流道来自不同的厂家，但工作原理基本相同，即将冷却系统与喷嘴前端的镶件结合在一起，从而控制和调整加工过程的温度。热尖式热流道不仅可应用于非结晶型塑料，也可应用于结晶型塑料，包括PVC、ABS、PC、PMMA、POM、PBT、PET、PA、LCP、PS、PE和PP等塑料。热尖式热流道浇口直径的决定因素为产品材料、壁厚和质量等，大约在0.5~2.0mm。

一般情况下，零件浇口处壁厚 $x(0.75 \sim 1.0) = \text{浇口直径}$ ，进而可在此基础上考虑其他的影响因素。如果塑料的流动性较差，则浇口直径可以取较大值；如果塑料的流动性较好，则浇口直径可取较小值。值得注意的是，需要将冷却回路设置在热尖式浇口旁，这样可避免出现浇口处痕迹过大的现象。

1.2热流道模具技术和浇套式热流道系统

浇套式热流道系统的优点体现在经过浇口的塑料充入模具的剪切速率相对较低，待零件成型后，残余应力较小，变形程度也较小，这在某种程度上提高了零件机械的强度。浇套式浇口的尺寸稍大于热尖式浇口，因此，浇口痕迹相对稍大。一般而言，人们对内部结构件的浇口美观没有很高的要求，因此，可采用浇套式热流道系统，其类似于热尖式热流道系统，需要将冷却回路设置在浇套式浇口旁。

1.3热流道模具技术和针阀式热流道系统

针阀式热流道的应用更为广泛，既具有热尖式热流道系统的优点，又具备浇套式热流道系统的优势，常应用于电子、医疗、汽车制造和办公设备等领域。从目前的情况看，很多汽车公司采用模具多色共注工艺、针阀式热流道制造车灯灯罩。灯罩属于透明产品，但浇口必须喷涂着色，如果注塑成型熔合线存在于零件上，则会影响零件的色泽，无法满足实际需求。针对这种情况，供应商基本采用针阀式热流道的工艺消除熔合线。

2推广热流道技术的建议

2.1 大力宣传热流道技术

部分注塑企业和模具企业不了解热流道技术，主要原因是热流道供应商没有大力宣传热流道技术，导致注塑企业没有了解和掌握热流道模具的特点。因此，要想推广热流道技术，使热流道技术得到更好的应用，必须向注塑企业和模具企业大力宣传热流道技术，在大力宣传热流道技术的过程中尽量普及热流道技术的相关知识。

2.2 加强对热流道模具技术的培训

热流道模具技术推广的前提是客户掌握热流道系统的使用方法，但在实际情况中，注塑单位或模具单位购买热流道模具后，并没有真正掌握模具的使用方法，最终导致温度控制器、喷嘴嘴尖、加热元件烧坏，进而导致客户不信任热流道。因此，必须加大培训力度，确保注塑单位或模具单位掌握热流道系统的使用方法。

3 小结

对于塑料模具而言，广泛应用热流道技术属于重大变革，热流道技术应用于注塑成型方面具有很大的优势，且随着制造成本的大幅度降低和技术的不断成熟，热流道技术的优势越来越明显。从当前的情况看，我国市场涌进了热流道技术的供应商，这些供应商来自世界各地。由此可见，热流道模具的市场非常大，未来会有广阔的发展前景。当前，我国本土企业尚未能提供前沿技术，质量不稳定、选择空间小、维护周期短，导致下游企业丧失了对这些企业和产品的信任。因此，推广热流道技术并不是简单的事情，需要不断探索。

中国报告网发布的《2018-2023年中国热流道模具市场运营态势及投资前景评估报告》内容严谨、数据翔实，更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展动向、市场前景、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格

数据主要来自于各类市场监测数据库。

目录：

第一部分行业发展现状

第一章热流道模具行业发展概述

第一节行业界定

一、行业经济特性

二、主要细分行业

三、产业链结构分析

第二节热流道模具行业发展成熟度

一、行业发展周期分析

二、行业中外市场成熟度对比

三、行业及其主要子行业成熟度分析

第三节热流道模具市场特征分析

一、市场规模

二、产业关联度

三、影响需求的关键因素

四、国内和国际市场

五、主要竞争因素

六、生命周期

第二章全球热流道模具行业发展分析

第一节世界热流道模具行业发展分析

一、全球热流道模具市场供给分析

二、全球热流道模具市场需求分析

三、全球主要热流道模具企业

四、全球热流道模具主要品种

第二节全球主要国家热流道模具市场分析

一、美国热流道模具市场分析

二、德国热流道模具市场分析

三、英国热流道模具市场分析

四、法国热流道模具市场分析

五、日本热流道模具市场分析

第三章中国热流道模具行业市场发展环境分析

第一节全球环境分析

一、经济环境分析

二、社会环境分析

三、政策环境分析

四、研发环境

第二节中国经济环境分析

一、国民经济运行情况

二、消费价格指数CPI、PPI分析

三、全国居民收入情况解读

四、恩格尔系数分析

五、工业发展形势走势

六、固定资产投资情况

七、对外贸易进出口分析

第三节中国热流道模具行业政策环境分析

一、与热流道模具相关的监管机构

二、与热流道模具相关的政策法规

三、其热流道模具相关的法律法规

四、国外热流道模具政策法规

第四节中国热流道模具行业社会环境分析

一、人口环境分析

二、教育情况分析

三、文化环境分析

四、生态环境分析

五、中国城镇化率

六、居民消费观念和习惯分析

第五节中国热流道模具行业技术环境分析

第四章热流道模具产业经济运行分析

第一节营运能力分析

一、营运能力分析

二、营运能力分析

第二节偿债能力分析

一、偿债能力分析

二、偿债能力分析

第三节盈利能力分析

一、资产利润率

二、销售利润率

第四节发展能力分析

一、资产年均增长率

二、利润增长率

第五章我国热流道模具产业进出口分析

第一节我国热流道模具进口分析

一、进口总量分析

二、进口结构分析

三、进口区域分析

第二节我国热流道模具出口分析

一、出口总量分析

二、出口结构分析

三、出口区域分析

第三节我国热流道模具进出口预测

一、进口预测

二、出口预测

第六章热流道模具行业供求状况分析

第一节整体生产能力

第二节产值分布特征及变化

一、产值前10名省市及经济效益情况

二、产值前20名企业

第三节产品供给分析

一、中国机械工业总体供给

二、热流道模具市场供给分析

第四节影响热流道模具市场需求的主要因素

第五节市场容量及增长速度

第六节热流道模具业整体销售能力

一、工业总产值

二、销售收入

三、利润率

四、产销率

第七节产品需求分析

第二部分行业竞争格局

第七章热流道模具产业发展地区比较

第一节长三角地区

- 一、竞争优势
- 二、发展状况
- 三、2018-2023年发展前景

第二节珠三角地区

- 一、竞争优势
- 二、发展状况
- 三、2018-2023年发展前景

第三节环渤海地区

- 一、竞争优势
- 二、发展状况
- 三、2018-2023年发展前景

第四节东北地区

- 一、竞争优势
- 二、发展状况
- 三、2018-2023年发展前景

第五节西部地区

- 一、竞争优势
- 二、发展状况
- 三、2018-2023年发展前景

第八章热流道模具行业竞争格局分析

第一节行业竞争结构分析

- 一、现有企业间竞争
- 二、潜在进入者分析
- 三、替代品威胁分析
- 四、供应商议价能力
- 五、客户议价能力

第二节行业集中度分析

- 一、市场集中度分析
- 二、企业集中度分析
- 三、区域集中度分析

第三节行业国际竞争力比较

- 一、生产要素
- 二、需求条件
- 三、支援与相关产业
- 四、企业战略、结构与竞争状态
- 五、政府的作用

第四节热流道模具制造业主要企业竞争力分析

- 一、重点企业资产总计对比分析
- 二、重点企业从业人员对比分析
- 三、重点企业全年营业收入对比分析
- 四、重点企业出货值对比分析
- 五、重点企业利润总额对比分析
- 六、重点企业综合竞争力对比分析

第五节热流道模具行业竞争格局分析

- 一、热流道模具制造业竞争分析
- 二、中外热流道模具产品竞争分析
- 三、国内外热流道模具竞争分析
- 四、我国热流道模具市场竞争分析
- 五、我国热流道模具市场集中度分析
- 六、国内主要热流道模具企业动向
- 七、热流道模具行业热点动态

第九章热流道模具企业竞争策略分析

第一节热流道模具市场竞争策略分析

- 一、热流道模具市场增长潜力分析
- 二、热流道模具主要潜力品种分析
- 三、现有热流道模具产品竞争策略分析
- 四、潜力热流道模具品种竞争策略选择
- 五、典型企业产品竞争策略分析

第二节热流道模具企业竞争策略分析

- 一、国际经济形势对热流道模具行业竞争格局的影响
- 二、全球经济下热流道模具行业竞争格局的变化
- 三、2018-2023年我国热流道模具市场竞争趋势
- 四、2018-2023年热流道模具行业竞争格局展望
- 五、2018-2023年热流道模具行业竞争策略分析

六、2018-2023年热流道模具企业竞争策略分析

第三部分行业前景预测

第十章热流道模具企业竞争分析

第一节深圳市好利时热流道模具有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第二节深圳市欧斯特热流道模具有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第三节厦门博诺热流道科技有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第四节深圳市胜兆模具配件有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第五节厦门道顺热流道科技有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第六节东莞市浩琛热流道科技有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第七节上虞市思纳克热流道有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第八节烟台日新集团

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第九节东莞市金特玛热流道科技有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第十节模瑞德模具技术有限公司

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

第十一章热流道模具行业发展趋势分析

第一节发展环境展望

- 一、宏观经济形势展望
- 二、政策走势及其影响
- 三、国际行业走势展望

第二节热流道模具行业技术发展趋势分析

- 一、热流道模具行业技术现状
- 二、热流道模具企业技术改造方针
- 三、热流道模具技术改进途径分析
- 四、热流道模具技术发展趋势分析

第三节2018-2023年中国热流道模具市场趋势分析

- 一、热流道模具市场趋势总结
- 二、2018-2023年热流道模具发展趋势分析
- 三、2018-2023年热流道模具市场发展空间
- 四、2018-2023年热流道模具产业政策趋向

五、2018-2023年热流道模具技术革新趋势

六、2018-2023年热流道模具价格走势分析

第十二章未来热流道模具行业发展预测

第一节2018-2023年国际热流道模具市场预测

一、2018-2023年全球热流道模具行业产值预测

二、2018-2023年全球热流道模具市场需求前景

三、2018-2023年全球热流道模具市场价格预测

第二节2018-2023年国内热流道模具市场预测

一、2018-2023年国内热流道模具行业产值预测

二、2018-2023年国内热流道模具市场需求前景

三、2018-2023年国内热流道模具市场价格预测

第三节2018-2023年市场消费能力预测

一、2018-2023年行业总需求规模预测

二、2018-2023年主要产品市场规模预测

第四节2018-2023年市场供应能力预测

一、2018-2023年行业产能扩张分析

二、2018-2023年主要产品产量预测

第五节2018-2023年进出口预测

一、2018-2023年主要产品进口预测

二、2018-2023年主要产品出口预测

第六节2018-2023年主要产品价格走势预测

一、2018-2023年主要产品市场价格现状

二、2018-2023年主要产品价格走势预测

第四部分投资战略研究

第十三章热流道模具行业投资现状分析

第一节热流道模具行业投资情况分析

一、总体投资及结构

二、投资规模情况

三、投资增速情况

四、地区投资分析

五、外商投资情况

第二节1-7月热流道模具行业投资情况分析

一、1-7月总体投资及结构

二、1-7月投资规模情况

三、1-7月投资增速情况

四、1-7月地区投资分析

五、1-7月外商投资情况

第十四章热流道模具行业投资环境分析

第一节经济发展环境分析

一、2018-2023年我国宏观经济运行情况

二、2018-2023年我国宏观经济形势分析

三、2018-2023年投资趋势及其影响预测

第二节政策法规环境分析

一、热流道模具行业政策环境

二、国内宏观政策对其影响

三、行业产业政策对其影响

第三节社会发展环境分析

一、国内社会环境发展现状

二、社会环境发展分析

三、2018-2023年社会环境对行业的影响分析

第十五章热流道模具行业投资机会与风险

第一节行业活力系数比较及分析

一、相关产业活力系数比较

二、行业活力系数分析

第二节行业投资收益率比较及分析

一、相关产业投资收益率比较

二、行业投资收益率分析

第三节热流道模具行业投资效益分析

一、热流道模具行业投资状况分析

二、热流道模具行业投资效益分析

三、2018-2023年热流道模具行业投资趋势预测

四、2018-2023年热流道模具行业的投资方向

五、2018-2023年热流道模具行业投资的建议

六、新进入者应注意的障碍因素分析

第四节影响热流道模具行业发展的主要因素

一、2018-2023年影响热流道模具行业运行的有利因素分析

二、2018-2023年影响热流道模具行业运行的稳定因素分析

三、2018-2023年影响热流道模具行业运行的不利因素分析

四、2018-2023年我国热流道模具行业发展面临的挑战分析

五、2018-2023年我国热流道模具行业发展面临的机遇分析

第五节热流道模具行业投资风险及控制策略分析

一、2018-2023年热流道模具行业市场风险及控制策略

二、2018-2023年热流道模具行业政策风险及控制策略

三、2018-2023年热流道模具行业经营风险及控制策略

四、2018-2023年热流道模具行业技术风险及控制策略

五、2018-2023年热流道模具同业竞争风险及控制策略

六、2018-2023年热流道模具行业其他风险及控制策略

第十六章热流道模具行业投资战略研究

第一节热流道模具行业发展战略研究

一、战略综合规划

二、技术开发战略

三、业务组合战略

四、区域战略规划

五、产业战略规划

六、营销品牌战略

七、竞争战略规划

第二节对我国热流道模具品牌的战略思考

一、企业品牌的重要性

二、热流道模具实施品牌战略的意义

三、热流道模具企业品牌的现状分析

四、我国热流道模具企业的品牌战略

五、热流道模具品牌战略管理的策略

第三节热流道模具行业投资战略研究

一、2018-2023年热流道模具行业投资战略

二、2018-2023年细分行业投资战略

第四节结论

图表目录

图表1模具热流道系统的产业链示意图

图表2我国热流道模具行业所处生命周期示意图

图表3行业生命周期、战略及其特征

图表44季度—2季度国内生产总值季度累计同比增长率（%）

图表512月—7月工业增加值月度同比增长率（%）

图表612月—7月社会消费品零售总额月度同比增长率（%）

图表71-12月—1-7月固定资产投资完成额月度累计同比增长率（%）

图表812月—7月出口总额月度同比增长率与进口总额月度同比增长率（%）

图表97月居民消费价格主要数据

图表1012月—7月居民消费价格指数（上年同月=100）

图表1112月—7月工业品出厂价格指数（上年同月=100）

图表1212月—7月货币供应量月度同比增长率（%）

图表13研究与试验发展经费支出

（GYZJY）

图表详见正文

特别说明：中国报告网所发行报告书中的信息和数据部分会随时间变化补充更新，报告发行年份对报告质量不会有任何影响，请放心查阅。

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/jinshuzhipin/295966295966.html>