

2017-2022年中国机器视觉行业市场需求调研及投资战略研究报告

报告大纲

观研报告网

www.chinabaogao.com

一、报告简介

观研报告网发布的《2017-2022年中国机器视觉行业市场需求调研及投资战略研究报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/hulianwang/293927293927.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

简单的来说机器视觉就是让计算机能够“看到”。机器视觉系统使用一个或多个摄像机，模数转换（ADC）、数字信号处理（DSP）等将所得的数据输入到计算机或机器人控制器，然后完成指定的任务。

机器视觉通常被认为是一个智能的自动化解决方案，利用专门设计的自动化制造过程进行相关控制。机器视觉是基于使用智能相机和图像捕获技术的，换句话说机器视觉就是“照相机机器人”，能够利用视觉自动进行检查，最终实现利用机器来代替人眼进行测量跟判断，从而实现智能化。

1机器视觉的发展历史

机器视觉技术自20世纪50年代起，经过不断的开拓创新，主要经历了如下几个具有代表性的关键时期：20世纪50年代二维图像的统计模式识别技术研究。

60年代Roberts开始进行三维机器视觉的研究。

70年代中期，MIT人工智能实验室正式开设了“机器视觉”的相关课程。

80年代开始，机器视觉技术迅速发展，新技术，新知识层出不穷，在各个领域得到了广泛的应用，机器视觉作为自动化界的高智能化新型产品，正蓬勃发展。

机器视觉在中国的发展历史：在中国，视觉技术的应用开始于20世纪90年代，但在各行业的应用几乎一片空白。到21世纪，机器视觉技术在工业生产中开始得到应用，其中华中科技大学取得了突破性的进展，其自主研发的印刷在线检测设备与浮法玻璃缺陷在线检测设备，使得欧美在此行业的垄断地位被打破。目前，国内视觉技术已经日益成熟，真正高端的应用也正在逐步发展。

2机器视觉的关键技术

典型的工业机器视觉系统一般如下几个重要部分组成：光源、光学镜头、图像捕捉系统、图像信号处理技术、智能图像处理与决策、以及执行机构等。

图：典型工业机器视觉系统

资料来源：公开资料，中国报告网整理

2.1光源

为了能够更好的了解光源，需要对机器视觉系统工作的执行过程做个简单的介绍：首先需要进行取像，其次需要对取像的结果进行分析，最后将结果输出。取像不仅仅作为机器视觉系统的第一步，也是十分关键的一步，取像的质量对接下来的分析工作起着至关重要的作用，而想要取得效果良好的图像就必然需要采取好的光源，可以说光源的好坏直接影响系统的工作能否成功进行。光源的作用主要是将待测区域与背景区分开从而突出待测区域的特征和边缘清晰度。为了满足以上的要求，高质量的光源应具备具有如下特点：物体的特征能被明显观测，物体待检测部分与其他部分有明显区别，增加物体的对比度、亮度和稳定性；成像的质量不受物体变化而变动。

但是迄今为止还没有一个机器视觉照明设备能满足所有情况的需求，因此需要具体情况具体分析，从而找到适合特定情形的合适的照明光源。

表：各种光源对比

资料来源：公开资料，中国报告网整理

目前在机器视觉系统中应用的主要是LED光源，从上表也可以看出，LED光源具有显色效果好，颜色丰富，稳定性好，使用寿命长，光谱覆盖范围宽，体积小，发光亮度强，价格低廉，成本和普通节能灯相当等优点，所以其凭借诸多优势在机器视觉领域成为了最主要的光源。

2.2光学镜头

镜头的选择直接影响成像的质量。镜头选择应注意：焦距的长短、目标以及影像的高度、放大倍数、中心点、影像至目标的距离等。机器视觉光学镜头选择的恰当与否，不仅能为接下来的图像处理打好坚实的基础而且可以减少设备成本。

2.3CCD摄像机及图像采集卡

CCD摄像机及图像采集卡用来实现图像采集和图像数字化。CCD摄像机由于其具有灵敏度高、抗强光、寿命长、畸变小、体积小、抗震动等优点而得到了广泛的使用。

图像采集卡的功能是用于传输图像视频信号的。其主要模块组成及功能如下： A/D转换模块，将图像信号放大和数字化； 相机控制模块，负责提供相机的设置及实现异步重置拍照、定时拍照； PCI总线接口及总线控制模块，利用PCI总线完成数字图像数据的传输；总线控制器应用了burst模式，传输速率逼近132Mbytes/s。 显示模块，使图像的实时显示尽可能清晰； 数字输入/输出模块，主要负责与外部装置的通信功能。

2.4图像信号处理技术图像信号处理技术是机器视觉系统中的核心部分，图像处理效果直接影响接下来的执行。在机器视觉中，图像处理方法主要包括图像获取、图像预处理、图像分割、图像的特征提取、图像识别等。近年来DSP芯片及专用图像信号处理卡等大规模集成硬件的出现已经被广泛应用，大大提高了系统的实时性。可见，伴随着图像信号处理技术的飞速发展，机器视觉技术必将崛起。

2.5执行机构

执行机构是整个系统的最后一环，系统的功能的实现最终还需它来完成。根据不同的应用场合，可以选择不同的执行机构，比如机电系统、液压系统、气动系统等。执行过程中，除了要使其加工制造和装配的精度外满足要求外，还应满足一定的动态特性，尤其是快速性和稳定性。

3机器视觉的典型应用

由于机器视觉系统具有人眼所具有的优势，能够快速获取大量信息并进行分析处理，因此，机器视觉被广泛应用于各种行业，包括工业、农业、制造业、交通业、航空航天等领域。其中主要应用如下：

3.1工业自动化生产线

工业上应用主要有以下几方面：（1）引导和定位：利用机械手臂完成准确抓取如自动组装、包装、焊接等。（2）外观检测：检测生产产品的质量是否合格，具有准确性高、速度快的特点。（3）物体测量：避免了接触式测量的二次损伤。（4）图像识别：图像数据的追溯和分析处理，目前广泛使用的二维码的识别就应用了机器视觉里的图像识别技术。机器视觉的应用使自动化的生产水平得到了显著的提高。

3.2制造业

随着中国红利的消失，传统制造业必然面临着成本提高、竞争激烈的现象。为了提高生产效率，制造业正进行着用机器替代人力的转型升级，机器视觉系统不仅能在大量重复性工作中具有较大优势，还能够替代人类在各种危险的环境中实施作业。

3.3交通

智能交通监控领域中，在重要的十字路口安放摄像头，就可以利用摄像头的快速拍照功能，实现对违章、逆行等车牌的车牌进行自动识别、存贮，以便相关的工作人员进行查看。

3.4军事

伴随信息化时代的到来，将机器视觉技术应用于军事武器将大大提高我国的军事力量。其中具体应用于排雷、防爆、制导、定位、无人机、自动检测军事目标等，不仅减轻军人伤亡率还能提高作战效率。

4小结

由于机器视觉系统可以代替人眼这一主要优势，人们已经将机器视觉系统广泛地应用于各个领域。但是人类的视觉机制尚不十分明确，要在这种情况下建立一个功能强大的机器视觉系统尚有一定难度。尽管每个人都是视觉领域的专家，但用内省法来描述我们的视觉传输过程是无法实现的。因此机器视觉系统未来还要经历一段很长的发展道路。

中国报告网发布的《2017-2022年中国机器视觉行业市场需求调研及投资战略研究报告》内容严谨、数据翔实，更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展动向、市场前景、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

目录

第一章：机器视觉行业发展背景

1.1机器视觉界定

1.1.1机器视觉界定

1.1.2机器视觉原理

1.1.3机器视觉作用

1.2机器视觉行业特性

1.2.1行业进入壁垒

1.2.2行业周期性特征

1.2.3行业区域性特征

1.2.4行业季节性特征

1.3行业产业链分析

1.3.1行业产业链简介

1.3.2机器视觉产业链上游分析

1.3.3机器视觉产业链下游分析

(1) 电子制造业需求分析

(2) 汽车制造行业需求分析

1.4机器视觉行业政策环境

1.4.1行业管理体制

1.4.2行业相关政策法规

1.4.3行业相关发展规划

第二章：国际机器视觉行业发展现状与趋势

2.1国际机器视觉行业市场规模

2.1.1行业发展历程

2.1机器视觉市场庞大

2.2机器视觉系统核心技术逐步被国人掌握

2.3机器视觉在国内外的应用现状

2.1.2应用现状分析

2.1.3行业市场规模

2.1.4行业市场格局

2.2主要地区机器视觉行业发展情况

2.2.1行业地区分布情况

2.2.2北美机器视觉行业发展情况

2.2.3欧洲机器视觉行业发展情况

(1) 德国机器视觉行业发展情况

(2) 英国机器视觉行业发展情况

2.2.4日本机器视觉行业发展情况

2.2.5全球机器视觉行业发展前景预测

2.3国际机器视觉主要厂商分析

2.3.1Cognex

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

2.3.2日本CCSINC.

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

2.3.3日本KeyenceCorporation

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

2.3.4德国BaslerAG

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

2.3.5日本OmronCorporation

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

2.3.6PPTVISION

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第三章：中国机器视觉行业发展现状与趋势

3.1 机器视觉行业市场规模

3.1.1 行业发展历程

3.1.2 行业发展规模

3.2 机器视觉行业竞争现状

3.2.1 行业竞争主体

3.2.2 企业分布情况

3.2.3 行业竞争焦点

3.3 机器视觉客户需求特征

3.3.1 产品衡量标准

3.3.2 产品使用情况

3.3.3 对安装的要求

3.3.4 产品使用评价

3.3.5 购买产品品牌

3.4 机器视觉行业发展趋势

第四章：中国机器视觉研究现状与技术发展

4.1 机器视觉理论研究现状与趋势

4.1.1 机器视觉理论基础

4.1.2 机器视觉技术理论发展

4.2 机器视觉软/硬件技术发展现状

4.2.1 机器视觉专利分析

(1) 专利数量分析

(2) 专利申请人分析

(3) 技术分类构成分析

4.2.2 机器视觉硬件技术

4.2.3 机器视觉软件技术

4.3 机器视觉技术发展趋势

第五章：中国机器视觉产业链产品发展分析

5.1 机器视觉核心部件市场分析

5.1.1 照明光源市场分析

(1) 照明光源概述

(2) 照明光源需求现状

1) 照明光源的要求

2) 照明光源需求现状

(3) 照明光源主要供应商

1) Moritex

2) Schott

3) CCS

4) Advancedillumination

5) 国内供应商

(4) 照明光源市场发展趋势

5.1.2工业镜头市场分析

(1) 工业镜头概述

(2) 工业镜头供需状况

(3) 主要厂商及产品特点

1) Computar

2) VST

3) Navitar

4) Myutron

5) 国内厂商

(4) 工业镜头市场发展趋势

5.1.3工业相机市场分析

(1) 工业相机概述

(2) 工业相机需求情况

(3) 主要供应商及产品特点

1) Dalsa

2) Cognex

3) Sony

4) Sentech

5) Hitachi

6) Teli

7) 国内厂商

(4) 工业相机细分产品

1) 工业相机分类

2) CCD相机市场

3) CMOS相机市场

- (5) 工业相机新产品动向
- (6) 工业相机市场发展趋势
- 5.1.4 图像采集卡市场分析
 - (1) 图像采集卡概述
 - (2) 主要厂商及产品特点
 - 1) 大恒图像
 - 2) 微视凌志
 - 3) 嘉恒中自
 - 4) 国外厂商
 - (3) 图像采集卡潜在替代威胁
 - 1) 数字接口的应用
 - 2) 智能相机的应用
 - (4) 图像采集卡市场发展趋势
- 5.1.5 机器视觉软件市场分析
 - (1) 机器视觉软件发展概况
 - (2) 机器视觉软件细分产品
 - 1) 应用软件
 - 2) 软件开发包
 - 3) 机器视觉算法库
 - 4) C/C++库
 - (3) 机器视觉软件主要厂商
 - (4) 机器视觉软件市场趋势
- 5.1.6 其它辅助产品市场分析
- 5.2 机器视觉系统集成市场分析
 - 5.2.1 机器视觉系统发展概述
 - (1) 机器视觉系统发展
 - (2) 机器视觉分类及比较
 - 5.2.2 嵌入式机器视觉系统发展分析
 - (1) 嵌入式系统概述
 - 1) 嵌入式系统发展
 - 2) 嵌入式处理器及分类
 - 3) 嵌入式系统的特点
 - (2) 基于DSP的机器视觉系统
 - 1) DSP技术发展与应用
 - 2) 基于DSP的机器视觉系统特点

3) 基于DSP的机器视觉系统应用现状

(3) 基于ASIC的机器视觉系统

(4) 智能相机发展与应用分析

1) 智能相机概述

2) 智能相机应用与发展

3) 主要供应商及产品特点

5) 智能相机发展趋势展望

5.2.3基于PC的视觉系统发展分析

(1) 基于PC的视觉系统主要特点

(2) 基于PC的视觉系统设计现状

(3) 基于PC的视觉系统应用案例

(4) 基于PC的视觉系统发展趋势

5.2.4国内主要机器视觉系统集成商

5.2.5国内机器视觉系统发展趋势预判

第六章：中国重点地区机器视觉行业发展分析

6.1北京地区机器视觉行业发展分析

6.1.1机器视觉行业发展环境

6.1.2机器视觉行业发展现状

6.1.3机器视觉主要生产企业

6.1.4机器视觉行业发展趋势

6.2长三角地区机器视觉行业发展分析

6.2.1机器视觉行业发展环境

(1) 制造业发展现状

(2) 制造业转型升级情况

(3) 行业相关配套政策

6.2.2机器视觉行业现状与趋势

(1) 上海市机器视觉行业

1) 机器视觉行业现状

2) 机器视觉主要企业

3) 机器视觉行业趋势

(2) 浙江省机器视觉行业

1) 机器视觉行业现状

2) 机器视觉主要企业

3) 机器视觉行业趋势

- (3) 江苏省机器视觉行业
 - 1) 机器视觉行业现状
 - 2) 机器视觉主要企业
 - 3) 机器视觉行业趋势
- 6.3 珠三角地区机器视觉行业发展分析
 - 6.3.1 机器视觉行业发展环境
 - (1) 制造业发展现状
 - (2) 制造业转型升级情况
 - (3) 行业相关配套政策
 - 6.3.2 机器视觉行业现状与趋势
 - (1) 深圳市机器视觉行业
 - 1) 机器视觉行业现状
 - 2) 机器视觉主要企业
 - 3) 机器视觉行业趋势
 - (2) 广州市机器视觉行业
 - 1) 机器视觉行业现状
 - 2) 机器视觉主要企业
 - 3) 机器视觉行业趋势
 - (3) 东莞市机器视觉行业
 - 1) 机器视觉行业现状
 - 2) 机器视觉主要企业
 - 3) 机器视觉行业趋势

第七章：中国机器视觉下游行业应用现状与潜力

- 7.1 机器视觉下游应用领域分布
- 7.2 机器视觉在工业中的应用现状与趋势
 - 7.2.1 机器视觉在工业制造中的应用综述
 - 7.2.2 机器视觉在半导体制造中的应用现状与潜力
 - (1) 中国半导体制造行业发展状况与前景预测
 - 1) 我国半导体制造行业发展情况
 - 2) 我国半导体制造行业发展前景预测
 - (2) 机器视觉在半导体制造中的应用情况
 - 1) 在半导体生产过程中的应用
 - 2) 在主要半导体产品中的应用
 - 3) 在半导体生产中的应用历程

(3) 机器视觉在半导体制造中的应用案例

(4) 机器视觉在半导体制造中的应用潜力

1) “十三五”半导体行业前景预测

2) 半导体行业自动化生产/检测需求

3) 半导体行业机器视觉潜在需求客户

7.2.3 机器视觉在电子制造中的应用现状与潜力

(1) 电子制造行业发展状况与前景预测

1) 我国电子制造行业发展情况

2) 我国电子制造行业发展前景预测

(2) 机器视觉在电子制造中的应用情况

1) 机器视觉在电子制造中的应用领域

2) 机器视觉在电子制造中的应用优势

3) 机器视觉在电子制造中的应用规模

(3) 机器视觉在电子制造中的应用潜力

1) “十三五”电子制造行业前景预测

2) 电子制造行业自动化生产/检测需求

3) 电子制造行业机器视觉潜在需求客户

7.2.4 机器视觉在汽车制造中的应用现状与潜力

(1) 汽车工业发展现状

1) 我国汽车工业发展情况

2) 我国汽车工业发展前景预测

(2) 机器视觉在汽车制造中的应用情况

1) 辨识功能的应用

2) 检测功能的应用

(3) 机器视觉在汽车制造中的应用案例

(4) 机器视觉在汽车制造中的应用潜力

1) “十三五”汽车工业发展规划

2) 汽车工业自动化生产/检测需求

3) 汽车工业机器视觉潜在需求客户

7.2.5 机器视觉在包装印刷行业中的应用现状与潜力

(1) 包装印刷行业发展现状

1) 我国包装印刷行业发展情况

2) 我国包装印刷行业发展前景预测

(2) 机器视觉在包装印刷行业中的应用情况

1) 在线检测和离线检测

2) 质量分析、跟踪和管理

(3) 机器视觉在包装印刷行业中应用案例

(4) 机器视觉在包装印刷行业中的应用潜力

1) 包装印刷行业自动化生产/检测需求

2) 包装印刷行业机器视觉潜在需求客户

7.2.6 机器视觉在烟草行业中的应用现状与潜力

(1) 烟草制造行业发展现状

1) 我国烟草制造行业发展情况

2) 我国烟草制造行业发展前景预测

(2) 机器视觉在烟草行业中的应用情况

1) 小包外观检测上的应用

2) 条包外观检测上的应用

3) 烟支外形方面的检测应用

4) 烟丝异物剔除方面的应用

5) 机器人方面的应用

(3) 机器视觉在烟草行业中的应用案例

(4) 机器视觉在烟草行业中的应用潜力

1) 烟草行业自动化生产/检测需求

2) 烟草行业机器视觉潜在需求客户

7.2.7 机器视觉在其它工业制造中的应用潜力

(1) 机器视觉在纺织工业中的应用潜力

(2) 机器视觉在食品工业中的应用潜力

7.3 机器视觉在农业中的应用现状与潜力

7.3.1 中国农业发展现状

(1) 我国农业发展状况

(2) 我国农业发展前景预测

7.3.2 机器视觉在农业中的应用情况

(1) 水果的自动分选

(2) 种子和粮食品质的检测

(3) 农产品异物检测

(4) 农田作业机械

1) 农田植保机械

2) 农田播种机械

3) 农田收获机械

(5) 植物生长情况监测

- (6) 动物生产中的应用
- (7) 农产品包装中的应用
- 7.3.3 机器视觉在农业中的应用潜力
 - (1) “十三五”农业发展规划
 - (2) 农业生产自动化与检测需求
 - (3) 农业领域机器视觉潜在需求客户
- 7.4 机器视觉在医药行业中的应用现状与潜力
 - 7.4.1 医药行业发展现状与趋势
 - (1) 我国医药行业发展情况
 - (2) 我国医药行业发展前景预测
 - 7.4.2 机器视觉在医药行业中的应用情况
 - (1) 机器视觉在制药中的应用
 - (2) 机器视觉在医学中的应用
 - 7.4.3 机器视觉在医药行业中的应用案例
 - 7.4.4 机器视觉在医药行业中的应用潜力
 - (1) “十三五”医药行业发展规划
 - (2) 医药行业自动化生产/检测需求
 - (3) 医药行业机器视觉潜在需求客户
- 7.5 机器视觉在交通中的应用现状与潜力
 - 7.5.1 我国交通行业现状
 - (1) 我国交通行业发展情况
 - 7.5.2 机器视觉在交通中的应用情况
 - (1) 应用于视频检测
 - (2) 应用于智能车辆安全保障系统
 - (3) 术应用于车牌识别
 - (4) 应用于前方道路边界及车道标识识别
 - 7.5.3 机器视觉在交通中的应用潜力
- 7.6 机器视觉在新兴领域的应用机遇分析

第八章：中国机器视觉行业发展前景与投资建议

- 8.1 机器视觉行业发展前景预测
 - 8.1.1 机器视觉行业前景预测
 - (1) 行业发展驱动因素
 - (2) 行业发展阻碍因素
 - (3) 行业发展前景预测

8.1.2机器视觉市场生态分析

- (1) 在技术方面
- (2) 在产品价格方面
- (3) 在实用性方面

8.2机器视觉行业投资机会剖析

8.2.1行业投资机会剖析

- (1) 行业投资环境评述
- (2) 行业投资机会剖析
- (3) 行业投资价值分析

8.2.2行业投资风险预警

- (1) 宏观经济波动风险
- (2) 产品技术风险
- (3) 行业政策风险
- (4) 行业人才短缺风险
- (5) 行业面临的其它风险

8.3机器视觉行业产品线与运作模式借鉴

8.3.1机器视觉行业产品线

8.3.2机器视觉行业运作模式

8.4机器视觉行业主要投资建议

8.4.1目前企业投资存在的问题

8.4.2机器视觉行业投资建议

第九章：中国机器视觉行业领先企业经营情况分析

9.1企业发展总体状况分析

9.2机器视觉企业经营情况分析

9.2.1北京凌云光技术有限责任公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.2中国大恒（集团）有限公司北京图像视觉技术分公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.3东莞市奥普特自动化科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.4北京三宝兴业视觉技术有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.5北京嘉恒中自图像技术有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.6北京微视新纪元科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.7东冠科技（上海）有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.8北京征图新视科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.9北京盈美智科技发展有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.10西安艾菲特光电技术有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.11上海世测自动化系统有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.12深圳市英泰立诚电子有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.13北京华夏视科图像技术有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.14上海孚根自动化科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.15陕西维视数字图像技术有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.16康耐视视觉检测系统（上海）有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.17西安易菲特视觉系统有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.18法视特（上海）图像科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.19广州佳铭工业器材有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.20西安春秋视讯技术有限责任公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.21东莞康视达（科视）自动化科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.22东莞市盟拓光电科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.23昆明利普机器视觉工程有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.24上海波创电气有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.25深圳市阳光视觉科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.26深圳市视觉龙科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.27深圳市鸿富自动化设备有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.28注视者(北京)科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.29上海纬朗光电科技有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

9.2.30北京博视智动技术有限公司经营情况分析

- (1) 企业概况
- (2) 主营业务情况分析
- (3) 公司运营情况分析
- (4) 公司优劣势分析

图表目录

图表1：机器视觉产业链示意图

图表2：机器视觉行业政策

图表3：《十二五规划纲要》的七大战略性新兴产业重点发展方向

图表4：其他行业发展相关规划汇总

图表5：外国专利库机器视觉专利数量总体趋势（截止1月）

图表6：国外专利库全球专利区域分布状况

图表7：机器视觉相关专利申请数量变化图（单位：个）

图表8：国内各省市区域专利数量分布

（GYZJY）

图表详见正文

特别说明：中国报告网所发行报告书中的信息和数据部分会随时间变化补充更新，报告发行年份对报告质量不会有任何影响，请放心查阅。

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/hulianwang/293927293927.html>