

2017-2022年中国硫酸行业市场监测及发展前景分析报告

报告大纲

观研报告网

www.chinabaogao.com

一、报告简介

观研报告网发布的《2017-2022年中国硫酸行业市场监测及发展前景分析报告》涵盖行业最新数据，市场热点，政策规划，竞争情报，市场前景预测，投资策略等内容。更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展态势、市场商机动向、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。

官网地址：<http://baogao.chinabaogao.com/huaxuechangpin/290747290747.html>

报告价格：电子版: 7200元 纸介版：7200元 电子和纸介版: 7500

订购电话: 400-007-6266 010-86223221

电子邮箱: sale@chinabaogao.com

联系人: 客服

特别说明：本PDF目录为计算机程序生成，格式美观性可能有欠缺；实际报告排版规则、美观。

二、报告目录及图表目录

1 近年来硫酸工业发展现状

1.1 大型化、规模化发展

“十二五”以来，国内企业纷纷新建、改扩建硫酸装置，使得硫酸企业向大型化、规模化发展。云南云天化集团、铜陵有色、江西铜业、金川集团、双狮(张家港)精细化工、阳谷祥光铜业、开磷集团、湖北新洋丰等龙头企业的硫酸产能都在2000kt/a以上。2014年我国硫酸产量超过1000kt的企业有17家，总产量达到全国硫酸总产量的40%以上。

1.2 节能和热能回收水平显著提高

硫酸生产过程中释放出大量热能，硫酸厂是一种绿色低碳的能源工厂。采用新技术、新设备实施节能及提高热能回收利用效率是“十二五”我国硫酸工业发展的一大亮点。硫酸工业节能和加强热能回收利用符合国家产业政策，特别是鼓励推广制酸低温位热能回收技术、回收电除尘器后气体及烧渣等潜热资源、采用湿法制酸技术等。

1.3 污染物减排与循环经济取得实效

“十二五”以来，国家先后出台一系列政策文件，规范和指导硫酸工业污染物减排和环保治理工作。硫酸工业主要污染物是SO₂废气、污水和废渣。为了应对严格的环保标准，各企业加快了技术改造。例如，采用低温含铯催化剂、尾气脱硫等方式减少制酸尾气二氧化硫排放；采用石灰-铁盐中和法、石灰-硫化法、电化学絮凝法等技术及表面反洗过滤器、西恩过滤器等设备处理酸性污水；对硫铁矿烧渣、中和石膏渣、工业废石膏等固体废渣采取综合利用，基本实现了“三废”达标排放。

2 技术进展

我国硫酸工业经过几十年的发展，国产化技术和装备已经趋于成熟。“十二五”以来，硫酸工业技术进步主要体现在高浓度SO₂烟气转化、节能与低温热回收、污染物治理、含硫废物制酸等技术应用及设备、材料等方面。

2.1 高浓度SO₂烟气转化技术

“十二五”以来，先后有多套采用高浓度SO₂烟气转化技术的装置投产，如阳谷祥光铜业二期1000kt/a铜冶炼烟气制酸装置，采用奥图泰LURECTM工艺；广西金川有色1600kt/a铜冶炼烟气制酸装置，采用孟莫克预转化工艺；金隆铜业700kt/a铜冶炼烟气制酸装置，采用自主研发的支路循环-预转化预吸收工艺；铜陵有色1450kt/a铜冶炼烟气制酸装置，采用自主研发的高浓度SO₂烟气非衡态转化工艺；赤峰云铜有色400kt/a铜冶炼烟气制酸装置，采用自主研发的预转化工艺。由于采用了预转化和烟气循环工艺，使得制酸装置进转化器烟气（SO₂）由常规的12%以下提高至18%~33%，设备规格减小、热能回收效率提高，为单系列装置大型化发展奠定了基础。由于采用了提高催化剂装填量、使用含铈催化剂、“3+2”二次转化等措施，这些装置的SO₂总转化率基本在99.85%以上，并且吨酸能耗更低。

2.2热能回收技术

“十二五”以来，我国冶炼烟气制酸装置推广使用热管锅炉回收转化工序余热副产低压蒸汽，不少锌冶炼烟气制酸装置回收锌焙渣热能加热锅炉给水。一些硫铁矿制酸装置通过回收电除尘器出口烟气余热、硫铁矿烧渣热能、转化工序余热及干吸工序低温位热能，用以加热锅炉给水、除氧器水和预热空气等，或者直接生产低压蒸汽，提高了硫铁矿制酸装置中压锅炉产汽量。

在国内硫磺制酸低温位热能回收技术普遍推广应用的同时，广西金川有色1600kt/a铜冶炼烟气制酸装置和山东明瑞化工150kt/a硫铁矿制酸装置开始探索使用低温位热能回收技术，前者采用HRS系统回收干吸工序热能，后者采用DWRHS技术回收干吸工序热能。特别是山东明瑞化工150kt/a硫铁矿制酸装置DWRHS低温位热能回收系统已稳定运行1年多时间。实地考察表明：在进转化器烟气（SO₂）为8%、全产w(H₂SO₄)98%成品酸时，增产中压蒸汽0.1t/t，增产0.7~1.0MPa低压蒸汽0.3t/t。新疆奎屯铜冠冶化400kt/a硫铁矿制酸装置则采用回收热水供暖的方式回收干吸系统低温热能技术，副产90℃热水370m³/h。上述工艺的成功运用为我国冶炼烟气制酸和硫铁矿制酸热能回收作出了技术示范。

2.3节能与热能利用技术

“十二五”以来，在节能和热能利用方面我国硫酸工业也取得巨大成就。例如：普遍采用变频调节节能技术，减少了动设备运行电耗；推广使用低压蒸汽干燥原料矿技术，减少了燃煤消耗；探索使用汽轮机、螺杆膨胀动力机等驱动风机和泵，减少了能量转化损耗；开始推广使用流线型及其他结构的规整填料，减少了干吸塔压降；推广回收锅炉定连排及蒸汽干燥机排放蒸汽热能技术，探索使用热能动力机技术回收利用低值能源；探索采用次高压参数(5.3MPa、485℃)或高压参数(6.4MPa、495℃)废热锅炉和高效发电机组，提高蒸

汽品质和发电效率。

2.4 废气治理技术

目前我国硫酸工业大气污染物治理情况较好，各种被列为国家节能减排、先进适用的干湿法脱硫技术在有色冶炼及硫酸行业基本都有工业应用。

表:国内硫酸企业常用的几种脱硫技术

资料来源：公开资料，中国报告网整理

目前业内专注的焦点:一是脱硫副产物是否便于处置，最好能够与企业现有工艺和产品相融合;二是脱硫效率更好、运行成本低。从这一角度来看可实现资源综合利用的脱硫技术更有竞争优势。

脱硝、除汞将是今后几年有色冶炼与硫酸行业的重点工作，建议尽早进行相关技术的攻关和储备。建议消化吸收活性炭(焦)干法脱硫脱硝技术和带预洗涤有机胺脱硫脱硝技术，探索并推进双氧水法脱硫脱硝技术、波利登氯化法除汞技术的国产化推广应用。

2.5 废水治理技术

含砷、氟和重金属离子的酸性污水治理先进技术如石灰 - 亚铁法、硫化法、电化学絮凝法、高浓度泥浆法等得到推广应用，硫化物渣和含砷石膏渣等废弃物也逐步得到回收利用，各种中水回用技术也开始推广应用。目前国内正在推广电化学法、二氧化碳法除钙、镁离子技术，可以提高中和水循环利用率。

在节水方面，国内企业也做了大量技术创新：将硫酸装置产生的稀硫酸输送到磷肥装置用于配酸；回收较为洁净的生活污水和雨水，经沉淀后直接用于厂区冲洗水和花木灌溉水；发电装置泄漏的高温废水冷却，输回系统循环使用；将确实无法再利用的废水排入污水处理站处理后达标排放。

2.6 废渣治理技术

磷石膏渣、脱硫石膏渣、硫铁矿烧渣是硫酸工业主要固体废弃物来源。目前各种石膏渣制建材、水泥和化学法制硫化工产品技术都有工业应用。

石膏渣虽然是一种易得的硫钙资源，但在当前硫磺、硫铁矿、冶炼烟气、天然石膏资源量供应充足的情况下，石膏渣化学法制硫酸和硫酸铵难迈成本关，市场竞争力受到限制。因此，石膏渣化学法制硫酸和硫酸铵技术的大规模推广应用仍有很长的路要走。建议：要解决原料杂质处理复杂、生产能耗较高的难题；对石膏渣综合利用产品一律免税，并给与其他鼓励经济政策扶持。

2.7含硫废物制酸技术

从国家污染物减排和环保政策来看，今后脱硫回收SO₂、硫泥、含硫废水(废硫酸)、硫泥、含硫废渣、含硫化氢废气将成为重要的制酸原料。这些工业废物制酸资源化利用既符合污染物减排和循环经济产业政策，又能生产硫化工产品。目前已投产的重庆三圣特种建材150kt/a硬石膏制酸装置、上海赛科石油化工300kt/a含硫废水制酸装置、兰精(南京)纤维100kt/a硫化氢制酸装置、四川龙蟒集团3套400kt/a掺烧硫酸亚铁制酸装置、贵州龙源瓮福环保科技2套350kt/a高硫煤发电回收SO₂制酸装置、东营科德石化40kt/a烷基化废酸制酸装置，在建的有贵州金正大300kt/a磷石膏制酸装置、宁夏特钢200kt/a磷石膏制酸装置、惠州市宏瑞环保能源300kt/a硫化氢制酸装置，这些项目将成为含硫废物制酸利用的示范工程。

2.8二氧化硫制硫磺技术

一些边远地区如新疆、内蒙古、甘肃等正在研究开发冶炼副产SO₂制硫磺技术。利用这些地区丰富的天然气、煤炭还原高浓度SO₂生产附加值高且易于运输销售的固体硫磺，可避免液体硫酸涨库而影响冶炼装置生产的风险。今后天然气和高含硫煤还原SO₂制硫磺研究重点：要解决SO₂还原率偏低、副产物高、硫回收率不高的技术性问题；要解决能耗高、生产成本高的经济性问题。

2.9设备、材料技术

硫酸工业技术进步除了工艺改进和创新外，更离不开设备材料的技术突破。“十二五”以来，我国硫酸工业开发并推广应用了世界最大150m²锌冶炼沸腾炉、废酸裂解炉、循环流化床沸腾炉、矿渣冷却器、在线清灰式余热锅炉、高效宽极距电除尘器、新型表面过滤器、大型内置换热器式全不锈钢转化器、新型低温催化剂、可分离式热管锅炉/省煤器、内衬钢板干吸塔、螺杆膨胀动力机、新型耐高温内衬涂料、低压降规整填料、新型高效纤维除雾器、耐高温液下泵等设备。并且国产不锈钢和合金材料技术取得重大突破，关键设备和材料的国产化既推动了行业技术进步，也降低了硫酸装置投资费用。

3未来技术展望

笔者以为，未来5~10年我国硫酸工业将面临更为严苛的环保标准和生存压力，将朝着更大规模单系列装置、更低污染物排放、更高热能回收效率、更低能耗和水耗、更高自动化操作水平的方向继续发展，同时新的制酸工艺将应运而生。这些离不开工艺和设备材料的改进与创新。

3.1更大规模单系列装置

随着“双闪”冶炼技术、富氧/纯氧冶炼技术及大型循环流化沸腾技术及更高浓度SO₂烟气转化技术、更高效换热技术等的应用，未来我国单系列冶炼烟气制酸装置和硫磺制酸装置有望突破2Mt/a，单系列硫铁矿制酸装置有望达到800kt/a;也将有一批100~300kt/a湿法制酸装置、300~600kt/a回收SO₂制酸装置、200~500kt/a磷石膏制酸装置陆续投产。

3.2更低污染物排放

2014年以来，国家环保政策有进一步收紧的趋势。国家环保部颁布一系列标准修改单，增加了大气污染物特别排放限值。例如，GB25467—2010《铜、镍、钴工业污染物排放标准》和GB25466—2010《铅、锌工业污染物排放标准》的修改单规定，特别排放标准限值:二氧化硫100mg/m³，氮氧化物100mg/m³，硫酸雾20mg/m³，颗粒物10mg/m³。

就目前的技术而言，未来可推荐的技术有:二转二吸+双氧水脱硫工艺、一转一吸+有机胺脱硫工艺、两级湿法制酸+碱法脱硫工艺等。

3.3更高热能回收效率

随着湿法制酸技术、干吸低温热回收技术、电除尘器后烟气余热回收技术、低值热能回收利用技术的应用，我国硫磺制酸热回收效率已接近90%，硫铁矿制酸和冶炼烟气制酸热回收效率也逐年提高。今后随着装置大型化发展和一大批中、小型装置的淘汰，以及热回收技术的进步，我国硫酸工业总体热回收效率有望提高到80%左右，硫酸装置将成为真正意义上的能源工厂。

3.4更低能耗和水耗

今后硫酸企业将面临能耗和水耗的制约。在硫酸生产不断强化操作以提高产能的大背

景下，硫酸企业通过优化工艺和采用节能设备以减少能耗的意义重大。在节能方面主要是做好以下工作：开发推广高效气体过滤设备，用干法/半干法净化工艺替代湿法净化工艺；开发推广低阻高效催化剂、换热器，优化管路设计，降低转化系统阻力；开发低压降填料、分酸器和除雾器，降低干吸塔压降；简化尾气吸收系统流程和设备压降。在节水方面重点是采用反渗透膜法、生物法、吸附法等技术回收酸性水中硫酸和水资源，降低中和水中钙、镁离子含量，提高中和水的浓缩倍数，争取将水资源利用率提高至95%左右。

3.5更高自动化操作水平

随着国产仪表自动化技术的进步，今后DCS智能化操作控制、在线监测分析仪表、无线网络监控会有较大进展。

3.6新的制酸工艺将应运而生

今后行业融合和技术嫁接将成为硫酸行业技术进步的重要支撑。为了处理特殊原料、应对更严苛的产业政策、最大限度地回收热能资源等目的，新的制酸工艺将应运而生，有些可能是巧妙革新，有些可能是彻底颠覆。例如：

1)富氧/纯氧制酸技术。一旦制氧工艺获得成本优势，那么富氧/纯氧焚烧将引领硫酸工业新的发展，硫铁矿(含煤硫铁矿)富氧焙烧+富氧高浓度SO₂转化制酸、硫磺纯氧焚烧+BAY QIK循环转化制酸、含硫废物富氧焚烧+湿法转化制酸等工艺都将成为现实。

2)硫磺湿法制酸技术。随着湿法制酸技术的大型化发展，一些企业将会采用硫磺焚烧+湿法转化制酸以尽可能提高废热回收效率。

3)高压转化制酸技术。随着转化设备材质的进步，很久以前的设想——高压转化制酸有望成为现实。因为通过高压转化可以大幅度提高转化率，加之富氧操作，将改变反应进程和转化流程。

4)其他如亚硫酸镁分解制酸技术、硫酸钠电解制硫酸联产烧碱技术、二氧化硫还原制硫磺技术等有望将小试、中试转为工业试验。

4几点建议

今后几年，我国硫磺产能和产量将有明显增长，对进口硫磺依赖度有所降低。综合各

方面数据，到2015年我国硫酸产能将继续扩张至130Mt/a以上，硫酸消费量则增长缓慢，硫酸产能过剩量将保持在20~30Mt/a的水平。调整产业结构、化解产能过剩将是今后一段时期的主要工作。国家正在研究制定硫酸工业清洁生产标准、硫酸生产危化品评估及预案等政策。我们的建议和思考是：

1)以污染物排放标准、单位产品能耗限额、硫酸取水定额、污染防治技术政策等政策文件为依据，尽早建立硫酸行业准入制度，以污染物排放、能耗、节水等为标准设立技术门槛(不宜简单以装置规模划分)，坚决淘汰落后产能。

2)以循环经济和节能减排为发展契机，优先利用冶炼酸、含硫废物(废酸、废气和废渣)回收酸，充分利用好进口硫化金属矿、有色金属伴生硫精矿、工业废石膏、含硫废水、含硫废气、含煤硫铁矿中的硫资源。

3)对于符合循环经济和资源综合利用的产品和技术设备给予税收优惠和财政支持，真正起到以政策引导行业发展的作用。

4)发挥协会和信息总站的作用，切实推进各种先进适用技术和产品的推广应用，特别是适用于中小企业的低投入、高产出技术和设备的推广;充分发挥生产厂、设备厂、科研设计单位各自优势，协同攻关，将一批好技术、好产品尽早推向市场。

5)高校、科研院所、企业及设计单位协同攻关，着力攻克制约硫酸工业发展的瓶颈。例如低阻高效催化剂、大型循环流化沸腾炉、大型立式分解炉、高温循环风机、超大型内置换热器式全不锈钢转化器、超大型换热器、超大型风机、耐高温腐蚀合金、废酸浓缩用合金等。推进国产化稀硫酸浓缩-废硫酸裂解制酸、固体含硫废渣循环流化沸腾焙烧制酸、含硫废气湿法制酸等技术尽早大规模工业化应用。

中国报告网发布的《2017-2022年中国硫酸行业市场监测及发展前景分析报告》内容严谨、数据翔实，更辅以大量直观的图表帮助本行业企业准确把握行业发展动向、市场前景、正确制定企业竞争战略和投资策略。本报告依据国家统计局、海关总署和国家信息中心等渠道发布的权威数据，以及我中心对本行业的实地调研，结合了行业所处的环境，从理论到实践、从宏观到微观等多个角度进行市场调研分析。它是业内企业、相关投资公司及政府部门准确把握行业发展趋势，洞悉行业竞争格局，规避经营和投资风险，制定正确竞争和投资战略决策的重要决策依据之一。本报告是全面了解行业以及对本行业进行投资不可或缺的重要工具。

本研究报告数据主要采用国家统计局数据，海关总署，问卷调查数据，商务部采集数据

等数据库。其中宏观经济数据主要来自国家统计局，部分行业统计数据主要来自国家统计局及市场调研数据，企业数据主要来自于国统计局规模企业统计数据库及证券交易所等，价格数据主要来自于各类市场监测数据库。

目录

第一章：硫酸行业发展综述

1.1硫酸行业定义及分类

1.1.1行业概念及定义

1.1.2行业主要产品大类

1.2硫酸行业统计标准

1.2.1硫酸行业统计部门和统计口径

1.2.2硫酸行业统计方法

1.2.3硫酸行业数据种类

1.3硫酸行业供应链分析

1.3.1硫酸行业供应链简介

1.3.2硫酸行业下游应用分析

(1) 化肥行业发展分析

(2) 染料行业发展分析

(3) 农药行业发展分析

(4) 化纤行业发展分析

(5) 轻工行业发展分析

(6) 冶金行业发展分析

1.3.3硫酸行业上游原材料分析

(1) 硫磺市场发展分析

(2) 硫铁矿市场发展分析

(3) 冶炼烟气市场分析

第二章：中国硫酸行业发展状况分析

2.1中国硫酸行业发展状况分析

2.1.1中国硫酸行业发展总体概况

2.1.2中国硫酸行业发展主要特点

2.1.3硫酸行业经营情况分析

(1) 硫酸行业主要经济指标

(2) 硫酸行业盈利能力分析

(3) 硫酸行业运营能力分析

- (4) 硫酸行业偿债能力分析
- (5) 硫酸行业发展能力分析
- 2.2 硫酸行业生产情况分析
 - 2.2.1 硫酸产能增长情况分析
 - 2.2.2 硫酸产量增长情况分析
 - 2.2.3 主要企业硫酸产量分析
 - 2.2.4 主要省市硫酸产量分析
 - 2.2.5 硫酸行业在建产能汇总
- 2.3 硫酸行业供需平衡分析
 - 2.3.1 全国硫酸行业供给情况分析
 - (1) 全国硫酸行业总产值分析
 - (2) 全国硫酸行业产成品分析
 - 2.3.2 各地区硫酸行业供给情况分析
 - (1) 总产值排名前10个地区分析
 - (2) 产成品排名前10个地区分析
 - 2.3.3 全国硫酸行业需求情况分析
 - (1) 全国硫酸行业销售产值分析
 - (2) 全国硫酸行业销售收入分析
 - 2.3.4 各地区硫酸行业需求情况分析
 - (1) 销售产值排名前10个地区分析
 - (2) 销售收入排名前10个地区分析
 - 2.3.5 全国硫酸行业产销率分析
- 2.4 硫酸行业进出口市场分析
 - 2.4.1 硫酸行业进出口状况综述
 - 2.4.2 行业出口市场分析
 - (1) 行业出口整体情况
 - (2) 硫酸行业出口地区分布
 - 2.4.3 行业进口市场分析
 - (1) 行业进口整体情况
 - (2) 硫酸行业进口地区分布
 - 2.4.4 硫酸行业进出口前景及建议
 - (1) 硫酸行业出口前景及建议
 - (2) 硫酸行业进口前景及建议

第三章：硫酸行业主要关联产业运营情况分析

3.1磷肥行业运营状况分析

3.1.1磷肥行业规模分析

3.1.2磷肥行业生产情况

3.1.3磷肥行业需求情况

3.1.4磷肥行业供求平衡情况

3.1.5磷肥行业财务运营情况

3.1.6磷肥行业运行特点及趋势分析

3.2染料行业运营状况分析

3.2.1染料行业规模分析

3.2.2染料行业生产情况

3.2.3染料行业需求情况

3.2.4染料行业供求平衡情况

3.2.5染料行业财务运营情况

3.2.6染料行业运行特点及趋势分析

3.3合成纤维行业运营状况分析

3.3.1合成纤维行业规模分析

3.3.2合成纤维行业生产情况

3.3.3合成纤维行业需求情况

3.3.4合成纤维行业供求平衡情况

3.3.5合成纤维行业财务运营情况

3.3.6合成纤维行业运行特点及趋势分析

3.4农药行业运营状况分析

3.4.1农药行业规模分析

3.4.2农药行业生产情况

3.4.3农药行业需求情况

3.4.4农药行业供求平衡情况

3.4.5农药行业财务运营情况

3.4.6农药行业运行特点及趋势分析

第四章：硫酸行业市场环境分析

4.1行业政策环境分析

4.1.1行业相关政策动向

(1) 行业最新标准

(2) 行业重要政策分析

4.1.2硫酸行业发展规划

4.2行业经济环境分析

4.2.1国际宏观经济环境分析

(1) 国际宏观经济现状

(2) 国际宏观经济预测

4.2.2国内宏观经济环境分析

(1) 中国GDP及增长情况分析

(2) 中国工业增加值及增长情况分析

(3) 中国固定资产投资情况分析

(4) 中国制造业PMI指数分析

4.2.3行业宏观经济环境分析

4.3行业贸易环境分析

4.3.1行业贸易环境发展现状

4.3.2行业贸易环境发展趋势

4.4行业需求环境分析

4.4.1行业需求特征分析

4.4.2行业需求趋势分析

4.5行业社会环境分析

4.5.1行业发展与社会经济的协调

4.5.2行业发展面临的环境保护问题

4.5.3行业发展的地区不平衡问题

第五章：硫酸行业市场竞争状况分析

5.1行业总体市场竞争状况分析

5.2行业国际市场竞争状况分析

5.2.1国际硫酸市场发展状况

5.2.2国际硫酸市场竞争状况分析

5.2.3国际硫酸市场发展趋势分析

5.3行业国内市场竞争状况分析

5.3.1国内硫酸行业竞争格局分析

5.3.2国内硫酸市场上的价格竞争

5.4行业投资兼并与重组分析

5.4.1硫酸行业投资兼并与重组概况

5.4.2国外硫酸企业投资兼并与重组

5.4.3国内硫酸企业投资兼并与重组

第六章：硫酸行业主要产品分析

6.1行业主要产品结构特征

6.1.1行业产品结构特征分析

6.1.2行业产品市场发展概况

6.2行业主要产品市场分析

6.2.1硫磺制酸市场分析

6.2.2硫铁矿制酸市场分析

6.2.3冶炼烟气制酸市场分析

6.2.4其他有机原料制酸市场分析

6.3行业主要产品价格市场分析

6.3.1硫酸行业产品价格运营现状

6.3.2影响硫酸行业产品价格的主要因素

6.3.3硫酸行业产品价格变化趋势

6.4行业主要产品新技术发展趋势

6.4.1硫酸工艺技术进展

6.4.2硫酸工艺技术建议和思考

第七章：硫酸行业重点区域市场分析

7.1行业总体区域结构特征分析

7.1.1行业区域结构总体特征

7.1.2行业区域集中度分析

7.2行业重点区域产销情况分析

7.2.1华北地区硫酸行业产销情况分析

（1）天津市硫酸行业产销情况分析

1）天津市硫酸行业市场地位

2）天津市硫酸行业产销情况

3）天津市硫酸产量增长情况

（2）河北省硫酸行业产销情况分析

1）河北省硫酸行业市场地位

2）河北省硫酸行业产销情况

3）河北省硫酸产量增长情况

（3）山西省硫酸行业产销情况分析

1）山西省硫酸行业市场地位

2）山西省硫酸行业产销情况

3）山西省硫酸产量增长情况

(4) 内 蒙 古 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

- 1) 内 蒙 古 省 硫 酸 行 业 市 场 地 位
- 2) 内 蒙 古 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况
- 3) 内 蒙 古 省 硫 酸 产 量 增 长 情 况

7.2.2 华 南 地 区 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

(1) 广 东 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

- 1) 广 东 省 硫 酸 行 业 市 场 地 位
- 2) 广 东 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况
- 3) 广 东 省 硫 酸 产 量 增 长 情 况

(2) 广 西 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

- 1) 广 西 省 硫 酸 行 业 市 场 地 位
- 2) 广 西 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况
- 3) 广 西 省 硫 酸 产 量 增 长 情 况

7.2.3 华 东 地 区 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

(1) 上 海 市 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

- 1) 上 海 市 硫 酸 行 业 市 场 地 位
- 2) 上 海 市 硫 酸 行 业 产 销 情 况
- 3) 上 海 市 硫 酸 产 量 增 长 情 况

(2) 江 苏 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

- 1) 江 苏 省 硫 酸 行 业 市 场 地 位
- 2) 江 苏 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况
- 3) 江 苏 省 硫 酸 产 量 增 长 情 况

(3) 浙 江 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

- 1) 浙 江 省 硫 酸 行 业 市 场 地 位
- 2) 浙 江 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况
- 3) 浙 江 省 硫 酸 产 量 增 长 情 况

(4) 山 东 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

- 1) 山 东 省 硫 酸 行 业 市 场 地 位
- 2) 山 东 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况
- 3) 山 东 省 硫 酸 产 量 增 长 情 况

(5) 福 建 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

- 1) 福 建 省 硫 酸 行 业 市 场 地 位
- 2) 福 建 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况
- 3) 福 建 省 硫 酸 产 量 增 长 情 况

(6) 安 徽 省 硫 酸 行 业 产 销 情 况 分 析

1) 安徽省硫酸行业市场地位

2) 安徽省硫酸行业产销情况

3) 安徽省硫酸产量增长情况

(7) 江西省硫酸行业产销情况分析

1) 江西省硫酸行业市场地位

2) 江西省硫酸行业产销情况

3) 江西省硫酸产量增长情况

7.2.4 华中地区硫酸行业产销情况分析

(1) 湖北省硫酸行业产销情况分析

1) 湖北省硫酸行业市场地位

2) 湖北省硫酸行业产销情况

3) 湖北省硫酸产量增长情况

(2) 湖南省硫酸行业产销情况分析

1) 湖南省硫酸行业市场地位

2) 湖南省硫酸行业产销情况

3) 湖南省硫酸产量增长情况

(3) 河南省硫酸行业产销情况分析

1) 河南省硫酸行业市场地位

2) 河南省硫酸行业产销情况

3) 河南省硫酸产量增长情况

7.2.5 东北地区硫酸行业产销情况分析

(1) 吉林省硫酸行业产销情况分析

1) 吉林省硫酸行业市场地位

2) 吉林省硫酸行业产销情况

3) 吉林省硫酸产量增长情况

(2) 辽宁省硫酸行业产销情况分析

1) 辽宁省硫酸行业市场地位

2) 辽宁省硫酸行业产销情况

3) 辽宁省硫酸产量增长情况

(3) 黑龙江省硫酸行业产销情况分析

1) 黑龙江省硫酸行业市场地位

2) 黑龙江省硫酸行业产销情况

3) 黑龙江省硫酸产量增长情况

7.2.6 西南地区硫酸行业产销情况分析

(1) 四川省硫酸行业产销情况分析

- 1) 四川省硫酸行业市场地位
- 2) 四川省硫酸行业产销情况
- 3) 四川省硫酸产量增长情况
- (2) 重庆市硫酸行业产销情况分析
 - 1) 重庆市硫酸行业市场地位
 - 2) 重庆市硫酸行业产销情况
 - 3) 重庆市硫酸产量增长情况
- (3) 云南省硫酸行业产销情况分析
 - 1) 云南省硫酸行业市场地位
 - 2) 云南省硫酸行业产销情况
 - 3) 云南省硫酸产量增长情况
- (4) 贵州省硫酸行业产销情况分析
 - 1) 贵州省硫酸行业市场地位
 - 2) 贵州省硫酸行业产销情况
 - 3) 贵州省硫酸产量增长情况
- 7.2.7西北地区硫酸行业产销情况分析
 - (1) 甘肃省硫酸行业产销情况分析
 - 1) 甘肃省硫酸行业市场地位
 - 2) 甘肃省硫酸行业产销情况
 - 3) 甘肃省硫酸产量增长情况
 - (2) 青海省硫酸行业产销情况分析
 - 1) 青海省硫酸行业市场地位
 - 2) 青海省硫酸行业产销情况
 - 3) 青海省硫酸产量增长情况
 - (3) 宁夏省硫酸行业产销情况分析
 - 1) 宁夏省硫酸行业市场地位
 - 2) 宁夏省硫酸行业产销情况
 - 3) 宁夏省硫酸产量增长情况
 - (4) 新疆省硫酸行业产销情况分析
 - 1) 新疆省硫酸行业市场地位
 - 2) 新疆省硫酸行业产销情况
 - 3) 新疆省硫酸产量增长情况

第八章：硫酸行业主要企业生产经营分析

8.1硫酸企业发展总体状况分析

8.1.1硫酸行业企业规模

8.1.2硫酸行业销售收入和利润

8.2硫酸行业领先企业个案分析

8.2.1云南云天化国际化工股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.2瓮福(集团)有限责任公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.3铜陵有色金属集团股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.4江西铜业股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.5中盐湖南株洲化工集团有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.6云南铜业股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.7贵州西洋肥业有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.8 山东鲁北企业集团总公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.9 中冶葫芦岛有色金属集团有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.10 四川宏达(集团)有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.11 湖北洋丰股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.12 中化重庆涪陵化工有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.13 四川龙蟒集团有限责任公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.14 贵州开磷(集团)有限责任公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.15铜陵化学工业集团有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.16浙江巨化股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.17金川集团股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.18株洲冶炼集团股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.19大冶有色金属集团控股有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.20山东联盟化工集团有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.21山东红日阿康化工股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.22湖北楚星化工股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.23江苏绿陵化工集团

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.24云浮广业硫铁矿集团有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.25广西鹿寨化肥有限责任公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.26威顿(中国)化工有限责任公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.27湖北省黄麦岭磷化工有限责任公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.28深圳市中金岭南有色金属股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.29广东湛化股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.30上海华谊集团上硫化工有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.31湖北宜化化工股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.32双狮(张家港)精细化工有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

8.2.33山东鲁西化工股份有限公司

(1) 企业概况

(2) 主营业务情况分析

(3) 公司运营情况分析

(4) 公司优劣势分析

第九章：硫酸行业发展趋势分析与预测

9.1中国硫酸市场发展趋势

9.1.1中国硫酸市场发展趋势分析

9.1.2中国硫酸市场发展前景预测

9.2硫酸行业投资特性分析

9.2.1硫酸行业进入壁垒分析

9.2.2硫酸行业盈利模式分析

9.2.3硫酸行业盈利因素分析

9.2.4硫酸行业投资风险分析

9.3中国硫酸行业投资建议

9.3.1硫酸行业投资现状分析

9.3.2硫酸行业主要投资建议

图表目录

图表1：硫酸分类

图表2：企业登记注册类型与代码

图表3：不同原料制硫酸比例构成（单位：%）

图表4：硫酸行业下游应用范围

图表5：化肥行业主要经济指标分析（单位：万元，%）

图表6：染料行业主要经济指标分析（单位：万元，家，%）

图表7：农药行业产销情况分析（单位：万元，%）

图表8：化纤行业主要经济指标分析（单位：万元，%）

图表9：硫磺进口总量和价格情况（单位：万吨，美元/吨）

图表10：硫铁矿产量及增长情况（单位：万吨，%）

图表11：中国铜冶炼市场规模（单位：亿元，%）

图表12：中国硫酸行业状态描述总结表

图表13：硫酸行业经营效益分析（单位：家，万元，%）

图表14：中国硫酸行业盈利能力分析（单位：%）

图表15：中国硫酸行业运营能力分析（单位：次）

图表16：中国硫酸行业偿债能力分析（单位：%、倍）

图表17：中国硫酸行业发展能力分析（单位：%）

图表18：硫酸行业产能及增长率走势（单位：百万吨，%）

（GYZJY）

图表详见正文

特别说明：中国报告网所发行报告书中的信息和数据部分会随时间变化补充更新，报告发行年份对报告质量不会有任何影响，请放心查阅。

详细请访问：<http://baogao.chinabaogao.com/huaxuechangpin/290747290747.html>